

Description :

45mm de carottage procédé de brasage argent ou soudage laser. Argent-soudures dans la tige de forage, meilleur humide en ajoutant de l'eau et laser forage soudés peut être percé directement. Tiges de forage est habituellement installé sur un appareil portatif ou sur une machine CNC. Vous pouvez percer la pierre dure, comme le granite.

Caractéristiques :

1. Adapté pour le forage de Pierre
2. Equilibrage élevé, forte stabilité
3. rendement élevé, longue durée de vie

Spécifications :

Voici les spécifications générales de forage du coeur diamant 45mm :

Modèle	Diamètre	Taille de la tête	Utilisation	Longueur de la tuyauterie, perceuse	Procédé de soudage	Connecteur
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17/12 x 10 3	Wet	4"	Alliage	5/8 "-11.
	22 mm (7/8 "□	17/12 x 10 3	Ou	(100 mm)	d'argent	M14
	25 mm (1 "□	17/12 x 10 3	Utilisation à sec		Ou Soudage au laser	G 1/2"
	29 mm (1 - 1/8 "□	17/12 x 10 3				
	32 mm (1-1/4 ")	16 x 3 x 10				
	35 mm (1 - 3/8 "□	16 x 3 x 10				
	38 mm (1-1/2 ")	16 x 3 x 10				
	42 mm (1 - 5/8 "□	16 x 3 x 10				
	45 mm (1-3/4 ")	16 x 3 x 10				
	50/51 mm (2 "□	16 x 3 x 10				
	57 mm (2-1/4 ")	22x3.5x10				
	60 mm (2 - 3/8 "□	22x3.5x10				
	63 mm (2-1/2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3/4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 "□	22x3.5x10				
	80 mm (3-1/8"	22x3.5x10				
	89 mm (3-1/2 ")	22x3.5x10				
100 mm (4 "□	22x3.5x10					
110 mm (4 - 3/8 "□	22x3.5x10					
127 mm (5 "□	24 x 4 x 10					

Les spécifications ci-dessus sont pour la référence seulement, d'autres peuvent être personnalisés selon le client.

Nous offrons également d'autres produits :

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com