La description:

D25 * 150L * R1 / 2 "G CNC Diamond Core Hole Drills For Stone Sont produites par soudure à l'argent ou au laser.

Il peut être adapté pour les foreuses de stand Ou des foreuses électriques à main ou une machine CNC.

Pour le forage des types de granit ou de pierres à main.

Le soudage à l'argent est meilleur pour l'utilisation humide et soudé par laser Est préférable pour un usage sec.

Caractéristiques:

1.Conçu pour percer des trous

2. Bonne stabilité et longue durée de vie.

3. Peut être sec ou humide.

Caractéristiques:

Voici la taille normale de **D25 * 150L * R1 / 2 "G CNC Diamond Core Hole Drills For Stone:**

Numéro de code	Diamètre	Taille du segment	Utilisation	Longueur du tuyau	Méthode de soudage	Adaptateur

BW-DDB-S03	20mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Humide ou Sec	4 " (100 mm)	Soudage en argent ou La soudure au laser	5/8 "-11 M14 1/2 gaz 12B
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60 mm (2-3 / 8 po)	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 "	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100mm (4 ")	22x3.5x10				
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127mm (5 ")	24x4x10				

La spécification ci-dessus est une référence pour le client. D'autres spécifications peuvent être commandées par les clients.

Photo:

D25 * 150L * R1 / 2 "G CNC Diamond Core Hole Drills For Stone

Produit connexe:

D32 / 25x100Lx12B Perceuse diamantée pour granit

Contactez nous:

Fujian Nanan Boreway Machinery CO., Ltd.
AJOUTER: Shuitou Town, Quanzhou, Fujian, Chine
Code postal: 362342
TEL: (+ 86) 595-86990206
FAX: (+ 86) 595-86990220
Skype: forage02
Whatsapp: (+ 86) 18359335376
Facebook: Sherry Huang
Wechat: Sherry_154
Courrier électronique: boreway02@boreway.net