

Introduction:

Brasé forets sont produites par silver welding. Il peut être adapté aux machines de forage ou de stand foreurs portatifs électriques ou CNC machine. Be sec utilisé pour granit ou en pierre dure, les utilisations courantes serait être de petits projets tels que le forage dolines pour robinets ou des petits trous sur les dalles. Il peut être utilisé sec ou humide, mais ce foret de type est spécifiquement conçu pour être utilisé à sec.

Caractéristiques:

1. Conçu pour les trous de forage.
2. Fournir une plus grande vitesse de forage que les forets normaux.
3. Bon stable et longue durée de vie.

Spécifications:

Le texte suivant est la taille normale de notre brasé carottes de forage:

Code No.	Diamètre	Segment Size	utiliser	Longueur du tuyau	Procédé de soudage	Adaptateur
BW-DDB-S07	29mm (1-1 / 8 ")	16x2.5x10	Humide ou Sec	4 " (100mm)	Soudage Argent ou Soudage laser	5/8 "-11 M14 1/2 gaz
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 mm (5 ")	24x4x10					

La spécification ci-dessus juste une référence pour la spécification customer. Other peut être commandé par les clients.

Le sont plus produits que nous fournissons:



