La description:

CNC pierre de diamant Bits sont produites par l'argent ou de soudage au laser.

Il peut être adapté aux machines de forage de stand ou foreurs ou machine CNC électrique à main.

Pour percer les types de granit ou la pierre à la main.

Argent soudé est préférable pour une utilisation humide et soudés au laser est préférable pour une utilisation à sec.

Caractéristiques:

- 1.Conçu pour les trous de forage
- 2.Good durée de vie stable et à long.
- 3.Can être utilisé à sec ou humide.

Caractéristiques:

Ce qui suit est la taille normale de CNC Pierre diamant Bit:

Code No.	Diamètre	Taille de segment	Utilisatio	n Longueur o tuyau	lu Procédé de soudage	Adaptateu
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Humide ou Sec	4 " (100mm)	soudure Argent ou	5/8 "-11 M14
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10			soudage laser	1/2 gaz
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57 mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 "	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100 mm (4 ")	22x3.5x10				
	110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127 mm (5 ")	24x4x10				

La spécification ci-dessus juste une référence pour la spécification customer. Other peut être commandé par les clients.

Image:

CNC Pierre diamant Bit D38 * 85L * 2/1 "G, 38mm diamant CNC base Mèches pour Granite