

Introduction:

Brasé dents sèches bits de forage au diamant sont appropriés pour la machine de forage de stand, électrique tenus à la main

foreurs de sécher forage granit et autres matériaux de construction. Le traitement sous vide brasé prouve la méthode avantages que le rendement élevé et longue durée de vie.

Caractéristiques:

Vitesse de coupe 1.Excellent avec une longue durée de vie.

2.Ideal conception de la dent de protection peut offrir un rendement élevé forage à sec.

Spécifications:

Les suivants sont les spécifications normales de notre b dents rasé forage au diamant à sec des bits:

Code No.	Diamètre	Segment Size	Usage	Longueur du tuyau	Procédé de soudage	Adaptateur
BW-BDDB-00	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Sécher	100mm ou 85mm	Soudage argent ou de soudage au laser	5/8 "-11 M14 1/2 "
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 mm (5 ")	24x4x10					

Les spécifications ci-dessus sont pour référence, d'autres spécifications peuvent être commandés par les clients.

Image du produit:

Dents Brasé diamant sèche trépan



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com

boreway[®]



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com