

Introduction:

PR élevée Cision cadre de brasage pour le diamant scie circulaire & amp; les carottes de forage est un machines nouvellement développé pour ampli facile à utiliser, précise, stable et de la industry.It; hjecôût gh ratio de performance, en comparant à des machines importées.La machine améliore la précision de brasage & amp; résistance à la torsion de diamant cirdisques culaire et réduit aiguiser & amp; la main-d'œuvre coûte significativement.Dans la machine de type B, tête de coupe peut être automatiquement localisé, chauffée, refroidi et réinitialiser.

Caractéristiques:

Nous adoptons la conception facile de réduire de moitié pour fixer la position, qui permettent au travailleur d'utiliser la grille avec la formation de base.

Spécification:

Brasage diamètre:(pour scie circulaire) 250-2000mm

La capacité de brasage:8-12 disques par heure (pour un diamètre de 350 mm).

Précision de positionnement:Surface de tolérance du segment:±0.05mm,Lame de tolérance de symétrie:±0.05mm.

MODÈLE	DIMENSION	POIDS	BRASAGE Diamètre
GHA250 / 800C	86×80×160	150 kg	250 ~ 800mm
GHA250 / 1600C	100×86×180	230 kg	250 ~ 1600mm
GHA250 / 2000C	110×90×205	280 kg	250 ~ 2000mm
GHA250 / 2500C	110×90×2250	320 kg	250 ~ 2500mm

Image:

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

[Recommandation soutenant l'utilisation de notre haute fréquence linge chauffage de soudage:](#)

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com