

Introduction:

3/4" CNC vide brasés diamant doigt peu pour le meulage de comptoir sont habituellement utiliser après que forage couronnes, rapides, enlever la poussière, diamant roue de l'évier. Il est idéal pour le décapage rapide ainsi que centrage des lignes de la scie, qui est conçue pour couper les bassins, machiné, Pierre et marbre, comptoir, dessus de cuisine et granit. Ils sont généralement montés sur des machines CNC ou à bras Radial, pour trou de meulage, ancre et trou borgne.

Centre eau alimentation trous dans chaque bit.

Utilisation humide seulement.

Caractéristique:

1. plus rapide vitesse et une durée plus longue
2. moins de bruit et faible intensité

Spécifications:

Voici les spécifications normales sur le **3/4" CNC vide brasés diamant doigt peu pour le meulage de comptoir** :

Diamètre	Alésage (mm)	Longueur du segment	N° de segment
20mm (3/4")	1/2 gaz (Filetage mâle)	40mm	4-6p.
25mm (1")		45mm	
30mm (1-1/4")		50mm	
35mm (1-3/8")		60mm	
40mm (1-5/8")			
50mm (2")			
60mm (2-3/8")			

Les spécifications ci-dessus sont pour la référence, autres spécifications peuvent être commandées par les clients.

Photo:

3/4" CNC vide brasés diamant doigt peu pour le meulage de comptoir



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Produits connexes:

Vide brasé fraise doigt pour polissage évier trou D16 * 30 t



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Nous contacter:

Fujian Nanan Boreway Machinery CO., Ltd.

Add: Shuitou ville, Quanzhou, Fujian, Chine

Post Code: 362342

TÉL.: (+86) 595-86990206

FAX: (+86) 595-86990220

Skype:

WhatsApp: (+86) 18359335376

Wechat: Sherry_154

Courriel: boreway02@boreway.net

