

Descripciones:

Diagnostico preventivo de la máquina
 El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.

Introducción



Boreway Machinery Co., Ltd
 www.borewaymachinery.com
 www.diamondtools.com

Características

Modelo	Diámetro	Grado de diamante	Velocidad de corte	Material
DB-100	100mm	100%	100m/min	Alumina
DB-150	150mm	100%	100m/min	Alumina
DB-200	200mm	100%	100m/min	Alumina
DB-250	250mm	100%	100m/min	Alumina
DB-300	300mm	100%	100m/min	Alumina
DB-350	350mm	100%	100m/min	Alumina
DB-400	400mm	100%	100m/min	Alumina
DB-450	450mm	100%	100m/min	Alumina
DB-500	500mm	100%	100m/min	Alumina
DB-550	550mm	100%	100m/min	Alumina
DB-600	600mm	100%	100m/min	Alumina
DB-650	650mm	100%	100m/min	Alumina
DB-700	700mm	100%	100m/min	Alumina
DB-750	750mm	100%	100m/min	Alumina
DB-800	800mm	100%	100m/min	Alumina
DB-850	850mm	100%	100m/min	Alumina
DB-900	900mm	100%	100m/min	Alumina
DB-950	950mm	100%	100m/min	Alumina
DB-1000	1000mm	100%	100m/min	Alumina

El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.

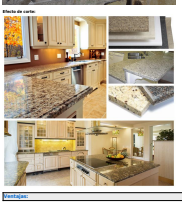
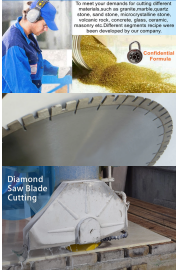
Detalle de producto

El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.



Aplicaciones

El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.



Características

El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.



Embalaje y transporte



El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.



Precauciones

- 1. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 2. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 3. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 4. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 5. Evitar el contacto directo con la parte de corte.

Precauciones de seguridad

- 1. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 2. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 3. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 4. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 5. Evitar el contacto directo con la parte de corte.

Precauciones de almacenamiento

- 1. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 2. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 3. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 4. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 5. Evitar el contacto directo con la parte de corte.

Precauciones de mantenimiento

- 1. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 2. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 3. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 4. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 5. Evitar el contacto directo con la parte de corte.

Precauciones de transporte

- 1. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 2. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 3. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 4. Evitar el contacto directo con la parte de corte.
- 5. Evitar el contacto directo con la parte de corte.

El fabricante recomienda que se realice un mantenimiento preventivo de la máquina cada 200 horas de trabajo o una vez al año, lo que ocurra primero. Este mantenimiento preventivo debe realizarse en un lugar seguro y con la máquina apagada y desenergizada. El fabricante no se hace responsable de lesiones o daños que se produzcan al no seguir las instrucciones de este manual de mantenimiento preventivo.