

Introducción:

Tambor de fregadero CNC lleno de resina D25 * 45T * 1/2 "G son Para moler y pulir agujeros del fregadero en la losa, Kpicazón Etc, que es la forma más eficaz para moler y pulir el radio apretado.

Estar diseñado para la eliminación de las existencias en mármol de granito por moler el exceso de piedra.

Eso Es la manera más rápida de quitar el material después de cortar los agujeros del fregadero.

Se utilizan para Trituración muy agresiva aplicaciones Y retirada de la población de diversos materiales

Incluyendo granito, hormigón, piedra caliza, mármol, bloque, terrazo y más.

características:

1. Alta eficiencia, larga vida útil y velocidad de fresado rápida.
2. Balance perfecto con cero vibraciones y rendimiento estable.
3. Fresado más suave sin daños en el borde de la piedra.

Presupuesto:

Las siguientes son las especificaciones **Resina llenó el tambor del fregadero del CNC D25 * 45T * 1/2 "G:**

Numero de código.	Diámetro	Grit No.	Trabajando Método	Segmento Longitud	Conexión
BW-ZTW-R01-01	25mm (1 ")	Áspero	Húmedo o	20mm	M14
BW-ZTW-R01-03	50 mm (2 ")	Medio	seco	35mm	5/8 "-11
BW-ZTW-R01-03	75 mm (3 ")	Difícil		45mm	1/2 "G
BW-ZTW-R01-04	100 mm (4 ")				

Las especificaciones anteriores son para referencia, otras especificaciones pueden ser ordenadas por los clientes.

Imagen:

Tambor de fregadero CNC lleno de resina D25 * 45T * 1/2 "G