

Introducción:

Simulacros de bits Core producidos por plata o welding.It láser puede ser adecuado para la perforación del soporte máquinas o perforadores de mano eléctricas o CNC machine.For tipo de perforación de granito o piedra mano. dousos OMÚN sería pequeños proyectos tales como la perforación de los agujeros del fregadero para los grifos.Y la plata soldada es mejor para uso en húmedo y soldados con láser es mejor para uso en seco.

características:

1. Diseñado para perforar agujeros.
2. Buena vida estable y de largo.
- 3.Can ser uso en seco o húmedo

Especificación:

El siguiente es el tamaño normal de nuestro taladro de base poco:

Numero de código.	Diámetro	Segmento Tamaño	Usar	Pipe Longitud	Método de soldadura	Adaptador
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Mojado	4 "	Soldadura de Plata	5/8 "-11 M14
	22 mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Seco	(100 mm)	o Soldadura láser	2.1 Gas
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42 mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50/51 mm (2 ")	16x3x10				
	57 mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89 mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
	110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127 mm (5 ")	24x4x10				

La especificación anterior sólo una referencia para la especificación customer.Other se puede pedir por los clientes.

Hay más productos que suministramos:

