

Bit del CNC de taladro de dedos de diamante con segmento inferior para proveedores

Recomiendo la velocidad: 4500 rpm

Velocidad de alimentación: 200 ~ 450mm / min

1. Pasa de velocidad y duradera más larga.
2. Menos ruido y bajo amperio.
3. Centro de orificios de alimentación de agua en cada bit.
4. Por favor, vertical usando y agregue agua al moler, principalmente para la molienda lateral.