Introducción:

CNC base brocas de diamante para la piedra son producidos por la plata o soldadura láser. Puede ser conveniente para el soporte de máquinas de perforación
o perforadores de mano eléctricos o máquina de CNC. Para la perforación de las clases de piedra de granito o de la mano. Cutiliza Common sería
ser pequeños proyectos como perforación fregadero agujeros para los grifos.Y plata soldada es mejor para uso mojado y soldadas con láser
es mejor para uso en seco.

Características:

1.Diseñada para perforar los agujeros.
2.G 2 bueno estable y larga vida útil.
3.C 3.The se puede utilizar seco o mojado.

Sp Specification:

El siguiente es el tamaño normal de CNC base brocas de diamante para la piedra:

Código no.	Diámetro	Tamaño del segmento	Uso	Longitud del tubo	Método de la soldadura	Adaptador

BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Húmedo o Seco	4" (100mm)	Soldadura de plata o Soldadura de laser	5/8"- 11. M14 1/2 gas
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10				
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10				
	29mm (1-1/8")	17/12 x 3 x 10				
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10				
	35mm (1-3/8")	16 x 3 x 10				
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10				
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10				
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10				
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10				
	57mm (2-1/4")	22x3.5x10				
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10				
	63mm (2-1/2")	22x3.5x10				
	70mm (2-3/4")	22x3.5x10				
	76mm (3 pulg.)	22x3.5x10				
	80mm (3-1/8"	22x3.5x10				
	89mm (3-1/2")	22x3.5x10				
	100mm (4")	22x3.5x10				
	110mm (4-3/8")	22x3.5x10				
	127mm (5 pulg.)	24 x 4 x 10				

La especificación anterior sólo una referencia para el cliente. Otra especificación puede ser pedido por los clientes.

Hay más productos que suministramos:

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com