

Einführung:

Diamantschneider, Bohrer, auch als CNC-Fräsen, CNC oder arm bekannt an der Maschine montiert, für die Durchgangsbohrung, Sackloch Fräsen, Schneiden verwendet. Zum Fräsen und Schneiden Glas, Kunststein, Marmor und anderen Kunststein, geeignet für Hochgeschwindigkeitsfräsen.

Eigenschaften:

1. Die Verwendung von hochwertigen Diamant-gelötet, sehr geeignet zum Fräsen von Stein, Glas und anderen Materialien.
2. Die Diamant-Vorsprung Uniform, scharfe, Fräsen Effizienz.
3. Jedes Zentrum hat einen Wasserlochbohrer ist förderlich für die Chip-und Kühlung, und hat eine lange Lebensdauer bei.
4. Welche Produkte sind von guter Qualität, und mehr für den Export, um eine Reihe von Ländern und Regionen, Europa und Amerika zu geben, erhielt Brasilien.

Spezifikation:

Im folgenden sind die Spezifikationen unserer herkömmlichen Vakuum gelöteten Diamantfingerbohrer:

Durchmesser	Steckverbinder	Länge
22mm (1-1 / 5 ")	Themen- 2.1-G	40mm / 50mm / 60mm / 65mm
22mm (1 ")		
30mm (1-1 / 4 ")		
35 mm (1-3 / 8 ")		
40mm (1-5 / 8 ")		

Wir können auch nach Kundenspezifikation Verarbeitungsgröße angepasst werden.

Diamant-Vakuum gelötete Finger Fräser:

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.boreway.com