

**Einführung:**

Vakuum gelötete Steinfinger-Bits sind in der Regel verwenden nach Diamant-Bohrkronen, schnelle Entfernen von Staub, Diamantkörper Rad.

Vakuum gelötete Steinfinger-Bits sind ideal für schnelle Materialabnahme sowie Abrichten bis Sägelinien, die entworfen,

Granit, Kunststein und Marmor, Arbeitsplatten, Küchenarbeitsplatten und Becken geschnitten.

Vakuum gelötete Steinfinger-Bits werden in der Regel auf CNC oder Radial Arm Maschinen montiert, für Lochschleifen, Anker und Sackloch.

Zentrum Wasserzufuhrlöcher in jedem Bit.

Wet Gebrauch.

**Feature:**

1. Faste Geschwindigkeit und Länger
2. Weniger Lärm und Low Ampere

**Technische Daten:**

Im Folgenden sind die normalen Spezifikationen über die vakuumgelöteten Steinfinger-Bit:

Durchmesser	Bohrung (mm)	Segmentlänge	Segment Nr
20 mm (3/4 ")	1/2 Gas (Außengewinde)	40mm	4-6pcs
25 mm (1 ")		45mm	
30mm (1-1 / 4 ")		50mm	
35 mm (1-3 / 8 ")		60mm	
40mm (1-5 / 8 ")			
50 mm (2 ")			
60mm (2-3 / 8 ")			

Die oben gemachten Angaben dienen, andere Spezifikationen können von den Kunden bestellt werden.

**Es gibt mehr Produkte, die wir liefern:**