

Einführung:

Vakuum gelötete Diamant-Bau-Bohrkronen eignen sich zum Bohren von gehärteten Stahlbeton mit harten zu weichen Zuschlagstoffen, Frischbeton oder Schleifmittel. Das Vakuum gelötete Verarbeitungsverfahren erweist sich die Vorteile wie niedrige Kosten, hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

Eigenschaften:

- 1.Excellent Schnittgeschwindigkeit mit einer langen Lebensdauer im Vergleich zu galvani Einsen.
- 2.Ideal von Beton und anderen Baustoffen.
- 3.Could nass oder trocken mit Kühlschlitzen Design für einfache Entkernen als stuck verwendet wird.

Technische Daten:

Die folgenden sind die normalen Spezifikationen unserer Vakuum gelötete Konstruktion Diamantkernbohrer:

Produktname	Durchmesser	Nutzlänge	Segmenthöhe	Adaptor	Anwendungen
Vakuum Gelötete Construction Diamant Ader Bohrer	6,3 mm (1/4 ")	35/50/60	8-10	Schaft	Granite
	9,5 mm (3/8 ")			5/8 "-11	Marmor-
	12,7 mm (1/2 ")				
	15,9 mm (5/8 ")			1/2 Gas	Quartz
	19.0mm (3/4 ")				
	25.0mm (1 ")				
	29mm (1-1 / 8 ")				
	32mm (1-1 / 4 ")				
	35 mm (1-3 / 8 ")				
	38mm (1-1 / 2 ")				
	42mm (1-5 / 8 ")				
	45mm (1-3 / 4 ")				
	50 / 51mm (2 ")				
	57mm (2-1 / 4 ")				
	60mm (2-3 / 8 ")				
	63mm (2-1 / 2 ")				
	70mm (2-3 / 4 ")				
	76mm (3 ")				
	80mm (3-1 / 8 ")				
	89mm (3-1 / 2 ")				
102 mm (4 ")					
110mm (4-3 / 8 ")					
127 mm (5 ")					

Die oben gemachten Angaben dienen, andere Spezifikationen können von den Kunden bestellt

werden.

Qualität: Normal, gute Qualität, Premium.