

## Einführung:

Diamant cErz dBächlein bihre mit turbo Segmente und Rohrdiamant vakuumgelöteten werden durch s hergestelltilver wElding.

Es kann für Standbohrmaschinen oder Elektrohand Bohrer oder CNC machine.Be trocken verwendet werden Granit oder Hartgestein, gemeinsame Nutzungen wären kleine Projekte wie Aufbohren Dolinen für Wasserhähne oder kleine Löcher auf Platten.

Es kann trocken oder nass Einsatz, aber das Bohrer typ ist speziell für trockene Einsatz konzipiert.

## Eigenschaften:

1. Entwickelt zum Bohren von Löchern.
2. Schnellere Bohrgeschwindigkeit als normale Bohrer.
3. Gute stabile und lange Lebensdauer.

## Spezifikation:

Hier finden Sie die normale Größe unserer Turbo Segment Vakuum gelötete Bohrer:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter
CD-DDB-S07	29mm (1-1 / 8 ")	16x2.5x10	Nass 4 "	Silber Schweißen	5/8 "-11
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10	oder (100 mm)	oder	M14
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10	Trocken	Laserschweißen	1/2 Gas
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10			
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76mm (3 ")	22x3.5x10			
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10			
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	102 mm (4 ")	22x3.5x10			
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
127 mm (5 ")	24x4x10				

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer.Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

Es gibt mehr Produkte, die wir liefern:



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com