

Einführung:

Vakuum gelötet Finger Cutter zum Polieren von Waschbecken Loch D16 * 30 t sind in der Regel nach Kern Diamantbohrkronen, schnellen Entfernen von Staub, Diamant-Waschbecken Rad verwenden.

Es ist ideal für schnellen Materialabtrag sowie Ausrichtung Säge Produktionslinien, Granit, engineered Stein und Marmor, Arbeitsplatten, Küche Tops und Bassins schneiden soll.

Sie sind in der Regel auf CNC oder Radialarm Maschinen zum Loch Schleifen, Anker und Sackloch montiert.

Center feed Wasserlöcher in jedes Bit.

Nur nass verwenden.

Funktion:

1. schnellere Geschwindigkeit und länger anhaltende
2. weniger Lärm und niedrigen Ampere

Technische Daten:

Im folgenden werden die normalen Spezifikationen über die **Vakuum gelötet Finger Cutter zum Polieren von Waschbecken Loch D16 * 30 t** :

Durchmesser	Bohrung (mm)	Segmentlänge	Segment Nr.
20mm (3/4 ")	1/2 gas (Außengewinde)	40mm	4-6pcs
25mm (1")		45mm	
30mm (1-1/4")		50mm	
35mm (1 3/8")		60mm	
40mm (1-5/8")			
50mm (2")			
60mm (2-3/8")			

Die oben genannten Spezifikationen zu Referenzzwecken sind, können andere Spezifikationen von Kunden bestellt werden.

Bild:

Vakuum gelötet Finger Cutter zum Polieren von Waschbecken Loch D16 * 30 t



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Verwandte Produkte:

Flachboden Vakuum gelötet Finger Bit für Küche Top D20 * 40 t * 1/2 "G



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Kontaktieren Sie uns:

Fujian Nanan Boreway Machinery CO., Ltd

Add: Shuitou Stadt, Quanzhou, Fujian, China

Post-Code: 362342

TEL: (+86) 595-86990206

FAX: (+86) 595-86990220

Skype:

WhatsApp: (+86) 18359335376

WeChat: Sherry_154

E-Mail: boreway02@boreway.net

