

Einführung:

CNC-Finger schneiden Diamantwerkzeuge für Küche Platte D22 * 40 t * 1/2 "G sind in der Regel nach dem Diamantbohrkronen Kern verwenden, Schnelles Entfernen von Staub, Diamantscheibe Waschbecken.

Sie sind ideal für schnellen Materialabtrag sowie Ausrichtung Säge Produktionslinien, Granit, engineered schneiden soll Stein und Marmor, Arbeitsplatten, Küche Tops und Becken.

In der Regel montiert auf CNC oder Radialarm Maschinen zum Loch Schleifen, Anker und Sackloch.

Center feed Wasserlöcher in jedes Bit.

Nur nass verwenden.

Funktion:

1. schnellere Geschwindigkeit und länger anhaltende
2. weniger Lärm und niedrigen Ampere

Technische Daten:

Im folgenden sind die normalen Angaben über **CNC-Finger schneiden Diamantwerkzeuge für Küche Platte D22 * 40 t * 1/2 "G** :

Durchmesser	Bohrung (mm)	Segmentlänge	Segment Nr.
20mm (3/4 ")	1/2 gas (Außengewinde)	40mm	4-6pcs
25mm (1")	M14	45mm	
30mm (1-1/4")	5/8"-11	50mm	
35mm (1 3/8")		60mm	
40mm (1-5/8")			
50mm (2")			
60mm (2-3/8")			

Die oben genannten Spezifikationen können als Referenz, andere Spezifikationen von Kunden bestellt werden.

Bild:

CNC-Finger schneiden Diamantwerkzeuge für Küche Platte D22 * 40 t * 1/2 "G



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Verwandte Produkte:

Segmentierte Ball Form Finger Fräser für Granit D40 * 35 t



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Kontaktieren Sie uns:

Fujian Nanan Boreway Machinery CO., Ltd

Add: Shuitou Stadt, Quanzhou, Fujian, China

Post-Code: 362342

TEL: (+86) 595-86990206

FAX: (+86) 595-86990220

Skype:

WhatsApp: (+86) 18359335376

WeChat: Sherry_154

E-Mail: boreway02@boreway.net