

Beschreibung:

Dimaond Kernbohrer mit Doppelgewinde D70 * 110L * 1/2 "G / M14 Werden durch Silber- oder Laserschweißen hergestellt.

Es kann für Standbohrmaschinen geeignet sein Oder elektrische Handbohrmaschinen oder CNC-Maschinen.

Für Bohren Arten von Granit oder Hand Stein.

Silber geschweißt ist besser für den nassen Gebrauch und lasergeschweißt Ist besser für den trockenen Gebrauch.

Eigenschaften:

- 1 ist.Entworfen zum Bohren von Löchern
- 2.Good stabile und lange Lebensdauer.
- 3.Can kann trockener oder nasser Gebrauch sein.

Technische Daten:

Die folgende ist die normale Größe von **Dimaond Kernbohrer mit Doppelgewinde D70 * 110L * 1/2 "G / M14:**

Code-Nr.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter	
BW-DDB-S03	20mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass	4 "	Silberschweißen	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	oder	(100 mm)	oder	M14
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10	Trocken		Laserschweißen	1/2 Gas
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100 mm (4 ")	22x3.5x10				
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127 mm (5 ")	24x4x10				

Die oben genannte Spezifikation nur eine Referenz für customer.Other Spezifikation kann von Kunden bestellt werden.

Bild:

Dimaond Kernbohrer mit Doppelgewinde D70 * 110L * 1/2 "G / M14