Scharfe und langlebige kreisförmige Multi-Cutter-Diamantsäge Segmentspitzen Zähne für Granit oder Marmor

Beschreibung:

Multi-Cutter-Segment für Granit- oder Marmorhersteller

Multidisc-Granitsägeblatt bezieht sich auf ein Diamantsägeblatt, das auf einer Mehrschneidemaschine zum Sägen von Granitblöcken auf Platten oder Streifen verwendet wird. Es gibt zwei Arten von Mehrscheiben-Blockschneidern für Granit, einen Mehrfachschneider mit einer Größe (alle Diamantklingen mit demselben Durchmesser) und einen Mehrfachschneider mit mehreren Größen (zwei oder mehr Größen von Diamantschaufeln mit unterschiedlichen Durchmessern).

Feature:

1) G.Garantieren Sie ein schnelles und glattes Schneiden auf Granitstein.

2) Guter Preis mit exzellentem Service und gleichbleibender Qualität.

3) Weiche bis harte Bindungen zum Schneiden von harten bis weichen Materialien

4) Universelles Nassschneiden für verschiedene Steinsorten (Granitmarmorsandstein usw.)

5) Sandwich- oder Rillensegment mit beliebigen Formen für Einzel- oder Mehrblattklingen nach Bedarf.

6) H.Hohe Qualität, reibungsloses Schneiden ohne Abplatzen, leicht zu schweißen, energiesparend, Reduzierung des Steinabfalls

Vorteil:

1. Um die gleichmäßige und glatte Platte zu erhalten

2. In sehr kurzer Zeit Platten herstellen

3. Einfache Manipulation und mit geringen Kosten

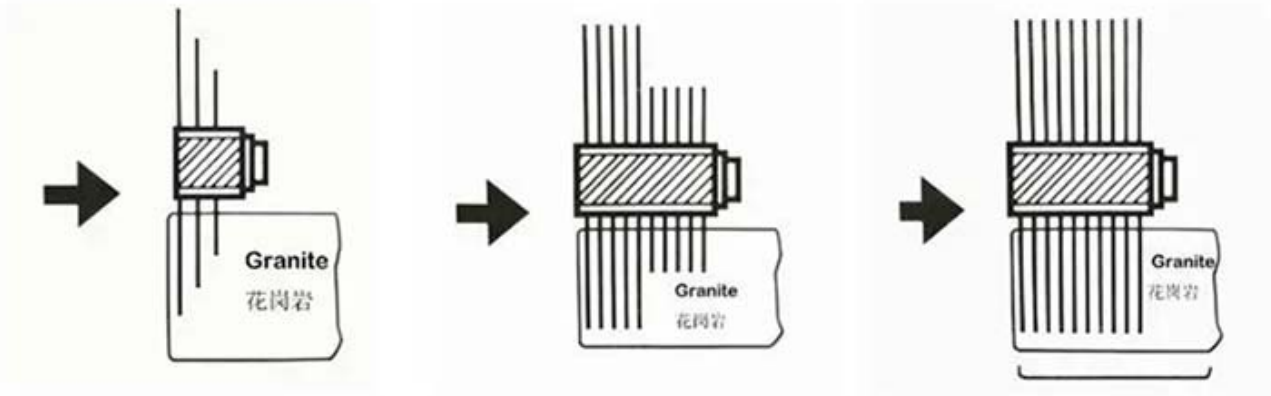
4. Geräuscharme und freundliche Umgebung

5. Immer geringer Stromverbrauch und weniger Rohstoffabfälle

6. Die durch die Größe des Werkstücks unbegrenzte Flexibilität kann zum Abrichten und Formen für abnormale Profile verwendet werden.

Multi **Fräsersegment für Granit** Oder Marmorhersteller

Der Mehrfachschneider erfordert eine höhere Qualität der Diamantsägeblätter sowohl bei Stahlsägeblättern in Bezug auf Vibration, Gleichgewicht und Seitenspringen als auch bei Diamantsegmenten bei höherer Schärfe oder Schnittgeschwindigkeit. Die Segmente für Mehrblockschneider weisen also unterschiedliche Formeln oder Metallbindungen sowie Diamantqualitäten und -dichten auf.



Multi blade block cutter (Single Size)

Mu lit blade block cutter (Multi Sizes)

Spezifikation:

Das Folgende sind normale Spezifikationen**Multi-Cutter-Segment für Granit- oder Marmorhersteller::**

Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Zähne (Stk)	L.	W.	H.	Loch (mm)	Max.RPM
3000 mm, 120 Zoll	9,0 (10,0	160	24	12.5 / 11.5	20/30	100/120	300

Die obigen Spezifikationen dienen nur als Referenz. Andere Spezifikationen sind möglicherweise auf Kundenwunsch erhältlich.

Beispiel:
Stein ist weich und abrasiv, daher würden wir eine hart geklebte Klinge verwenden.
Stahlbeton mit Flusskieselaggregat ist hart, daher würden wir eine weichgebundene Klinge verwenden.

Harte Bindung
Bedeutet, dass die Zusammenstellung von Metallen beim Zusammensintern ein Segment von ungefähr 105 bis 120 HRB (Härte) bildet und sehr widerstandsfähig gegen die zu sägenden weichen Schleifmaterialien ist, wodurch Diamant mit der geeigneten Geschwindigkeit freigesetzt wird.
Harte Bindungen bestehen typischerweise aus den folgenden Metallpulvern - Kobalt, Eisen, Wolframcarbid und haben eine graue bis dunkelgraue Farbe.

Soft Bond
Bedeutet, dass die Zusammenstellung von Metallen beim Zusammensintern ein Segment von ungefähr 90 bis 105 HRB (Härte) bildet und es dem Segment ermöglicht, sich schneller abzunutzen, wodurch Diamant auf der Schneidfläche erhalten bleibt.
Weiche Bindungen bestehen typischerweise aus den folgenden Metallpulvern - Kupfer, Bronze und Kobalt - und sind im Allgemeinen bronzefarben bis hell silberfarben.

Andere Spezifikationen des Fräsersegments:

Diameter		Thickness	Teeth	Segment Size			Hole	Max. RPM	Cutting Stone
Inch	mm	mm	pcs/set	L	W	H	mm	RPM	#
10"	250	1.8(2.2)	17	40	3.2	8/10/12	50/60	3450	Granite
12"	300	1.8(2.2)	21	40	3.2	12/15/20	50/60	2850	Granite
14"	350	2.2(2.4)	24	40	3.2	12/15/20	50/60	2450	Granite
16"	400	2.6(2.8)	28	40	3.6	12/15/20	50/60	2150	Granite
18"	450	2.8(3.0)	32	40	4.2	12/15/20	50/60	1900	Granite
20"	500	2.8(3.0)	36	40	4.2	12/15/20	50/60	1750	Granite
24"	600	3.6(3.2)	42	40	4.6	12/15/20	50/60	1450	Granite
32"	800	4.2(4.5)	57	40	5.5	12/15/20	50/60	1150	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	40	6.5	12/15/20	60/80	950	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	24	7.0/6.2	13/15/20	60/80	950	Granite
40"	1000	5.0(5.5)	70	24	7.0/6.2	13/15/20	80/100	850	Granite
48"	1200	5.5(6.0)	80	24	7.4/6.6	13/15/20	80/100	750	Granite
56”	1400	6.0(6.5)	92	24	8.4/7.6	13/15/20	80/100	600	Granite
64"	1600	6.5(7.2)	108	24	9.2/8.4	13/15/20	80/100	550	Granite
72"	1800	7.2(8.0)	120	24	10.0/9.2	13/15/20	80/100	500	Granite
80"	2000	8.0(9.0)	128	24	11.0/10.0	15/20	100/120	450	Granite
86"	2200	8.0(9.0)	132	24	11.0/10.0	15/20	100/120	400	Granite
100"	2500	9.0(10.0)	140	24	12.0/11.0	15/20	100/120	350	Granite
120"	3000	9.0(10.0)	160	24	12.5/11.5	20/30	100/120	300	Granite
140"	3500	9.0(10.0)	180	24	13.0/12.0	20/30	100/120	250	Granite

Spezifikationen für Mehrblatt- und Einscheiben-Sägeblätter:

Blade Set	Blade Diameter	Thickness	Segment Size	Cutting Stone
#	#	mm	LxWxH	#
Multi Size	2200-600 Multi	4.5	24x6.4/5.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Single Size	40"/1000mm	4.5-5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	5.0-5.5	24x7.5/6.5x13H(15H)	Granite
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	4.0	24x5.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	4.5	24x6.0x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.0	24x7.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.5	24x8.0x8H(10H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2x10H(8H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.5x13H(10H)	Marble

Fabrik = Qualitätskontrolle = wettbewerbsfähiger Preis = eigene Technologie = OEM

Hinweis:
Durch Schneiden der Schneidwerkzeuge, um etwas Wasser hinzuzufügen, und Wasserfluss wird ein besserer Kühleffekt erzielt.

Andernfalls ist für die Geschwindigkeit des Verbundsägeblattes eine Geschwindigkeit von 280 bis 320 Umdrehungen pro Minute erforderlich.

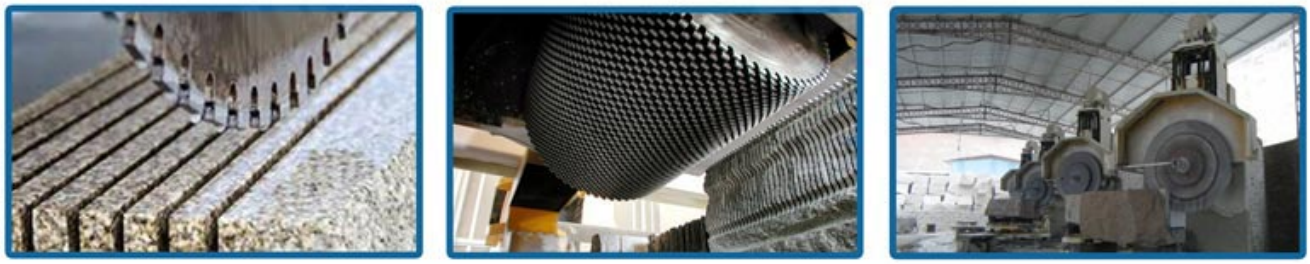
Anwendungen:

Heißpresse Diamant-Segment in V-Form nur bei nassem Gebrauch

Multi-Cutter-Segment für Granit- oder Marmorhersteller Nassschneiden für verschiedene Steinsorten (Granitmarmorsandstein etc ...)

Verwendung beim Blockschneiden für 900-3500 mm Kreissägeblätter zum Blockschneiden.

For Block Cutting of Granite, Sandstone, Slate, Kinds of Hard Stone with quartz



One is single size multi cutter, which all blade sizes in same thickness and diameter while the other is multi size multi cutter, two sizes or more different size diameter blades used together in one stone machine.

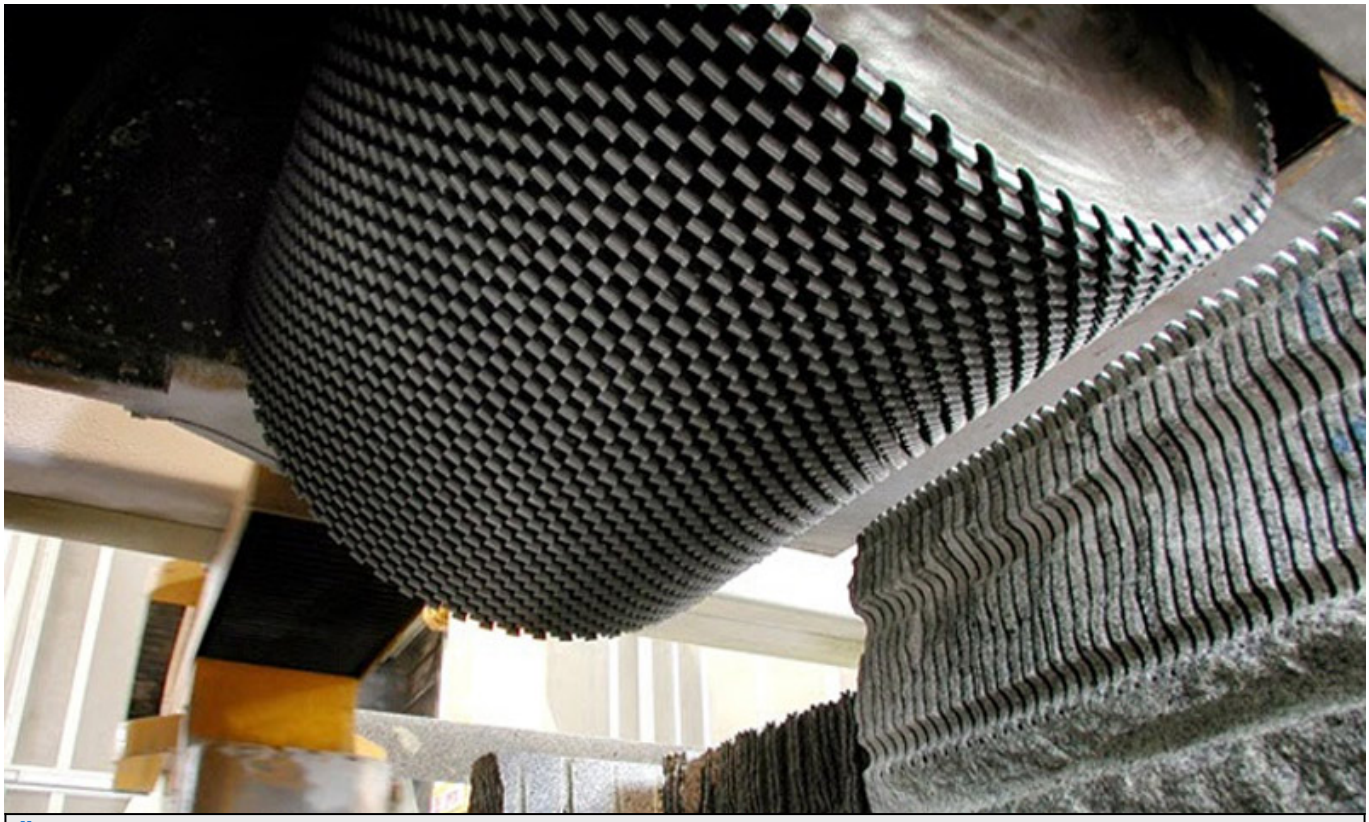
Anwendungsmaschine:

Hochfrequenz-Silberschweißmaschine wird empfohlen, anstatt durch Feuer zu schweißen.

Schweißmethode: Silberschweißen mit einem Hochfrequenzschweißgerät

Schweißen Sie das Diamantsegment nicht lange, nur wenige Minuten, da sonst der Diamant im Inneren aufgrund der hohen Temperatur beschädigt werden kann, was die

Schneidleistung des Granitsegments stark beeinträchtigt.



Über uns:

EDAX
D8

Verpackung & Lieferung:

Unser Service:

1. Geringe Bestellmenge: Sie kann die von Ihnen benötigte Testbestellung erfüllen.
2. Schnelle Lieferung: Wir erhalten tolle Rabatte von Spediteuren.
3. OEM Akzeptabel: Wir können nach Ihren Mustern oder Zeichnungen produzieren.
4. Gute Qualität: Wir haben ein strenges Qualitätskontrollsystem. Hat einen guten Ruf auf dem Markt.
5. Guter Service: Wir betrachten unsere Kunden als Gott mit einem hohen Maß an Professionalität und Begeisterung.

FAQ:

1. Woher kennen wir Ihre Qualität, wenn wir Ihr Produkt bestellen möchten?
Sie können mit einer kleinen Bestellung testen, und dann werden Sie die Qualität kennen. Heutzutage verwenden viele Menschen auf der Welt chinesische Produkte aufgrund ihrer hohen Qualität und hohen Kostenleistung. Wir sind ein professioneller Diamantwerkzeughersteller mit mehr als 8 Jahren Erfahrung in der Herstellung.

2. Können Sie kostenlos Muster zur Verfügung stellen?
Wir bieten keine kostenlosen Muster an. Aufgrund unserer jahrelangen Erfahrung glauben wir, dass Kunden sie aufgrund ihrer zuverlässigen Qualität wollen werden. Durch den Kauf von Mustern werden wir sie schätzen und schätzen und dafür sorgen, dass sie mehr bekommen. Wir sind bereit, unseren potenziellen Kunden einen Sonderrabatt auf Muster anzubieten. Es ist sehr wichtig, dass Sie uns Feedback geben, und wir werden es zu schätzen wissen.

3. Akzeptiert Ihr Unternehmen Anpassungen?
Selbstverständlich akzeptieren wir Anpassungen. Einschließlich verschiedener Farben, Schneidobjekte usw. Wir können auch Ihr eigenes Etikett und Ihre eigene Unternehmensmarke kennzeichnen. Wenn Sie möchten, dass wir neue Produkte für Sie herstellen, senden Sie uns einfach Ihre Produkte. Ob Zeichnungen oder Muster, wir haben die Möglichkeit, dieselben Produkte herzustellen. Wir werden diese Produkte nicht an Dritte verkaufen, nur Kunden können die Erlaubnis erhalten.

Bitte beachten Sie:

Bitte verwenden Sie eine Hochfrequenz-Silberschweißmaschine anstelle von Feuer, um das Löten durchzuführen. Die Schweißzeit beträgt nur wenige Sekunden. Andernfalls wird der Diamant in den Segmenten wahrscheinlich durch die hohe Temperatur beschädigt, und die Schneidleistung wird verringert.

Kontaktiere uns:

Fujian Nanan boreway® Machinery Co.,Ltd.

Nr.605 Huahui Center, Stadt Shuitou 362342 Quanzhou, Fujian, China

TEL: (+86) 595-86990206 / **Fax:**(+86) 595-86990220

Mobil / WhatsApp / Wechat:(+ 86) 18650679939

Email: boreway@boreway.com

Lyon Chang