

Einführung:

Laserschweißen trockenen Diamant Bohrer eignet sich für die Standbohrmaschine, Elektrohand

Bohrer zu Bohrer Beton und anderen Baustoffen zu trocknen. Die laser
Schweiß Verarbeitungsverfahren erweist

die Vorteile wie hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

Eigenschaften:

- 1.Excellent Bohrfortschritt mit einer langen Lebensdauer.
- 2.Ideal Gestaltung laser Schweiß können hohe Effizienz Trockenbohren anbieten.

Technische Daten:

Die folgenden sind die normalen Spezifikationen unserer laser Schweiß trockenen Diamant
Bohrer:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen	Rohrlänge	Schweißverfahren	Adaptor
BW-DLCD-00	20 mm (3/4 ")	12x3x10	Dry	100 mm oder 85mm	Laserschweißen	5/8 "-11 M14 1/2 "Gas
	22mm (7/8 ")	12x3x10				
	25 mm (1 ")	12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 mm (5 ")	24x4x10					

Die oben gemachten Angaben dienen, andere Spezifikationen können von den Kunden bestellt
werden.

Bild des Produktes:

Laserschweißen trockenen Diamant Betonbohrer



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com