

Einführung:

Bohrer Quarz wird durch Silber oder Laser welding. It geeignet für Standbohrmaschinen oder Elektrohand Bohrer oder CNC machine. For Bohren Arten von Granit oder Handstein sein kann, hergestellt. Common Verwendungszwecke würden kleine Projekte wie sein

Bohren Sie sinken Löcher für Wasserhähne. Und Silber angeschweißt ist besser für die nasse Gebrauch und lasergeschweißt ist besser für trockene Anwendung.

Eigenschaften:

1. Entwickelt zum Bohren von Löchern.
2. G 2. Good Stabe und hohe Lebensdauer.
3. C 3. Can sein.

SpSpecification:

Hier finden Sie die normale Größe unserer Bohrer Quarz:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass 4 "	Silber Schweißen	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	oder (100 mm)	oder	M14
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Trocken	Laserschweißen	1/2 Gas
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10			
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10			
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76mm (3 ")	22x3.5x10			
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10			
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	100mm (4 ")	22x3.5x10			
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	127 mm (5 ")	24x4x10			

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer. Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

Es gibt mehr Produkte, die wir liefern:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com