

Einführung:

Diamantbohrer Finger, auch CNC-Fräsen Bohrmaschine bekannt ist, kann auf der CNC-Maschine installiert werden, Handheld-Gerät oder drilling Maschine, dies ist vor allem für Granit, Marmor und anderen Stein und Beton verwendet Lochs Fräsen und Beschneiden, kann es auch verwendet werden, um Fräsen Steinseitenlinie, geeignet für Hochgeschwindigkeitsfräsen trimmen.

Eigenschaften:

1. Segment Sintern geeignet zum Hochgeschwindigkeitsfräsen, Langlebigkeit
2. Der Schneidkopf von Diamantpartikeln gleichmäßig, scharfe, Mahleffizienz
3. Jeder Finger Diamantbohrungen hat Entwässerungsbohrungen für Spanabfuhr und Entwässerung, lange Lebensdauer

Spezifikation:

Hier finden Sie unsere Diamantfinger bit / CNC-Fräsen Diamantkernbohrer Spezifikationen:

| Bohrdurchmesser | Verbindungsanschluss (mm) | Länge | Segment Anzahl |
|-------------------|---------------------------|-------|----------------|
| 22mm (1-1 / 5 ") | 1 / 2GAS Thema | 40mm | 4-6 |
| 22mm (1 ") | | 50mm | |
| 30mm (1-1 / 4 ") | | 60mm | |
| 35 mm (1-3 / 8 ") | | | |
| 40mm (1-5 / 8 ") | | | |
| 50 mm (2 ") | | | |
| 60mm (2-3 / 8 ") | | | |

Andere Spezifikationen können entsprechend den speziellen Anforderungen angepasst werden.

Bild:

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com