

Einführung:

Normale segmentierte Diamantkernbohrer von Silber oder Laser welding.It produziert kann für Stand Bohren sein Maschinen oder Elektrohand Bohrer oder CNC machine.For Bohren Arten von Granit oder Handstein. Common Verwendungen

wäre kleine Projekte wie Aufbohren Dolinen für Wasserhähne.Und Silber angeschweißt ist besser für die nasse Nutzung und Laser geschweißten ist besser für trockene Anwendung.

Eigenschaften:

1. Entwickelt zum Bohren von Löchern.
2. Good stabil und lange Lebensdauer
- 3.Can wird trocken oder nass Nutzung

SpeSpecification:

Das folgende ist die normale Größe der Diamant-Kernbohrer-Set:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen	Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass	4 "	Silber Schweißen	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	oder	(100 mm)	oder	M14
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Trocken		Laserschweißen	1/2 Gas
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
100mm (4 ")	22x3.5x10					
110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 mm (5 ")	24x4x10					

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer.Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

Es gibt mehr Produkte, die wir liefern:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com