

## **Diamantfingerbohrer CNC-Bit mit unterem Segment für Lieferanten**

Geschwindigkeit empfehlen: 4500 U / min

Vorschubgeschwindigkeit: 200 ~ 450mm / min

1. Fasergeschwindigkeit und länger dauerhaft
2. Weniger Geräusche und niedrige Ampere
3. Mitte Wasserzufuhrlöcher in jedem Bit.
4. Bitte vertikal mithilfe und fügen Sie beim Schleifen Wasser mit Wasser hinzu, meistens zum Seitenschleifen.