

Einführung:

Diamant-Bohrkrone für CNC-Maschine entstehen durch Silber oder das Laserschweißen. Es ist geeignet für Bohrmaschinen Ständer oder elektrische handgeführte Bohrmaschinen oder CNC-Maschine. Zum Bohren von Granit oder Hand Steinarten. Common verwendet würde kleine Projekte werden wie Bohren, Waschbecken Löcher für Armaturen. Und Silber geschweißt ist besser für den nassen Einsatz und Laser geschweißt ist besser trocken einsetzbar.

Merkmale:

1. Konzipiert zum Bohren von Löchern
2. gute stabile und lange Lebensdauer.
3. können trocken oder nass werden.

Specification:

Dies ist die normale Größe des Diamant-Bohrer für CNC-Maschine:

<input type="text"/>	Durchmesser	Segmentgröße	Verwendung	Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter
----------------------	-------------	--------------	------------	-----------	------------------	---------

BW-DDB-S03	20mm (3/4")	17/12 x 3 x 10	Nass oder Trocken	4" (100mm)	Silber, Schweißen oder Laserschweißen	5/8"- 11. M14 1/2 gas
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10				
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10				
	29mm (1 1/8")	17/12 x 3 x 10				
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10				
	35mm (1 3/8")	16 x 3 x 10				
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10				
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10				
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10				
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10				
	57mm (2-1/4")	22x3.5x10				
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10				
	63mm (2-1/2")	22x3.5x10				
	70mm (2-3/4")	22x3.5x10				
	76mm (3")	22x3.5x10				
	80mm (3-1/8")	22x3.5x10				
	89mm (3-1/2")	22x3.5x10				
	100mm (4")	22x3.5x10				
	110mm (4-3/8")	22x3.5x10				
127mm (5")	24 x 4 x 10					

Die oben genannten Spezifikation nur eine Referenz für Kunden. Andere Spezifikation kann von Kunden bestellt werden.

Es gibt mehr von die uns gelieferten Produkte:

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com