

Einführung:

- 1.D90x40Tx50H CNC Diamant kontinuierliche Stubbing Wheel sind für Oberflächenfräsen und Materialentfernung für verschiedene Granit und Marmor Stein verwendet
2. Es ist auf Fräsmaschinen oder CNC-Maschinen angewendet worden.
3. Es wird verwendet, um Ihre Platte vor dem Ausführen Ihrer Profilträder zu ebnet.

Feature:

- 1.Das einzigartige Design mit guter Schärfe ermöglicht eine einfache Staubentfernung, geringe Geräuschentwicklung und Sicherheit.
2. Mit Merkmal der hohen Effizienz, Genauigkeit in Form und Größe.
3. Gute Leistung und lange Lebensdauer.

Spezifikation:

Fräsrاد der herkömmlichen Spezifikationen:

Durchmesser / mm	Segmenthöhe / mm	Inneres Loch / mm	Verbindung	Körnung Nr.	Maschine
50 86 100 90	20 30 40	10 50	Φ10-2 + 2Hole Φ50-3 + 3Hole Φ50-3 + 3Hole	30/40 # 60 # 100 # 200 #	CNC-Maschine und Radialarmmaschine

Um die Schleifleistung der Schleifscheibe zu verbessern, haben wir einige Vorschläge für die Maschinengeschwindigkeit:

RPM	Vorschubgeschwindigkeit	Empfohlene Tiefe
4500	400-600 mm / min	3mm

Andere Spezifikationen können nach der Kommunikation angepasst werden

Bilder:

[Klicken Sie auf diesen Link, um andere Größen von Diamant Standard Stubbing Rad zu sehen:](#)

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Kontaktiere uns:

Fujian Nanan Boreway Machinery Co.,Ltd.

Adresse: Huahui Center 605, Stadt Shuitou, Quanzhou, Fujian, China

Postleitzahl: 362342

TEL: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

FAX: (+86) 595-86990220

WhatsApp / WeChat: + 86-18359335376

Facebook: boreway Sherry

Email: boreway02@boreway.net