

Beschreibung:

D160x150LxR 1/2 "G CNC Diamant Kernbohrer Werden durch Silber- oder Laserschweißen hergestellt. Es kann für Standbohrmaschinen geeignet sein Oder elektrische Handbohrmaschinen oder CNC-Maschine. Zum Bohren von Granit- oder Handstein. Silber geschweißt ist besser für nasse und lasergeschweißt Ist besser für trockenen Gebrauch.

Eigenschaften:

- 1Entworfen für das Bohren von Löchern
- 2.Gute stabile und lange Lebensdauer.
- 3.Kann trocken oder nass sein.

Technische Daten:

Das folgende ist die normale Größe von **D160x150LxR 1/2 "G CNC Diamant Kernbohrer:**

Code-Nr.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter

BW-DDB-S03	20mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass oder Trocken	4 " (100mm)	Silberschweißen oder Laserschweißen	5/8 "-11 M14 1/2 Gas 12B
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100mm (4 ")	22x3.5x10				
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127mm (5 ")	24x4x10				

Die obige Spezifikation nur eine Referenz für customer. Other Spezifikation kann von Kunden bestellt werden.

Bild:

D160x150LxR 1/2 "G CNC Diamant Kernbohrer



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Ähnliches Produkt:

D70x150LxR1 / 2 "G CNC-Granit-Diamant-Bohrbohrer



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com