

## Einführung:

Normale segmentierte Diamantkernbohrer von Silber oder Laser welding. It produzierten geeignet sein Standbohrmaschinen oder Elektrohand Bohrer oder CNC machine. For Bohren Arten von Granit oder Handstein. Common Verwendungszwecke würden kleine Projekte wie Aufbohren Dolinen sein für Wasserhähne. Und Silber angeschweißt ist besser für die nasse Gebrauch und lasergeschweißt ist besser für trockene Anwendung.

## Eigenschaften:

1. Entwickelt zum Bohren von Löchern.
2. Good stabil und lange Lebensdauer.
3. Can wird trocken oder nass Nutzung

## Spezifikation:

Hier finden Sie die normale Größe unserer Kernbohrer:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen	Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass oder Trocken	4 " (100 mm)	Silber Schweißen oder Laserschweißen	5/8 "-11 M14 1/2 Gas
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
102 mm (4 ")	22x3.5x10					
110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 mm (5 ")	24x4x10					

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer. Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

## Es gibt mehr Produkte, die wir liefern:



Boreway Machinery Co., Ltd.  
www.diamondtools.top  
www.boreway.com