

Beschreibung:

CNC-Bohrmaschine-Leitung für Granit entstehen durch Silber oder das Laserschweißen. Es ist geeignet für Bohrmaschinen Ständer oder elektrische handgeführte Bohrmaschinen oder CNC-Maschine. Zum Bohren von Granit oder Hand Steinarten. COmmon verwendet würde

kleine Projekte werden wie Bohren, Waschbecken Löcher für Armaturen.Und Silber geschweißt ist besser für den nassen Einsatz und Laser geschweißt

ist besser trocken einsetzbar.

Merkmale:

- 1.Konzipiert zum Bohren von Löchern
2. gute stabile und lange Lebensdauer.
3. können trocken oder nass werden.

Technische Daten:

Dies ist die normale Größe des CNC-Bohrgestänge für Granit:

Code-Nr.	Durchmesser	Segmentgröße	Verwendung	Rohrlänge	Schweißverfahren Adapter
BW-DDB-S03	20mm (3/4 ")	17/12 x 3 x 10	Nass	4"	Silber, Schweißen 5/8"- 11.
	22mm (7/8")	17/12 x 3 x 10	oder	(100mm)	oder M14
	25mm (1")	17/12 x 3 x 10	Trocken		Laserschweißen 1/2 gas
	29mm (1 1/8")	17/12 x 3 x 10			
	32mm (1-1/4")	16 x 3 x 10			
	35mm (1 3/8")	16 x 3 x 10			
	38mm (1-1/2")	16 x 3 x 10			
	42mm (1-5/8")	16 x 3 x 10			
	45mm (1-3/4")	16 x 3 x 10			
	50 / 51mm (2")	16 x 3 x 10			
	57mm (2-1/4")	22x3.5x10			
	60mm (2-3/8")	22x3.5x10			
	63mm (2-1/2")	22x3.5x10			
	70mm (2-3/4")	22x3.5x10			
	76mm (3")	22x3.5x10			
	80mm (3-1/8"	22x3.5x10			
	89mm (3-1/2")	22x3.5x10			
	100mm (4")	22x3.5x10			
	110mm (4-3/8")	22x3.5x10			
127mm (5 ")	24 x 4 x 10				

Die oben genannten Spezifikation nur eine Referenz für Kunden. Andere Spezifikation kann von Kunden bestellt werden.

Es gibt mehr von die uns gelieferten Produkte:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com