

## Beschreibung:

**CNC Diamant-Kernbohrer D40 \* 85L \* 1/2 "G** werden von Silber oder Laserschweißen hergestellt.

Es kann für Standbohrmaschinen geeignet sein oder Elektrohand Bohrern oder CNC-Maschine.

Für Arten von Granit oder Hand Stein zu bohren.

Silber geschweißt ist besser für nasse Verwendung und lasergeschweißt ist für die trockene Anwendung besser.

## Eigenschaften:

- 1.zum Bohren von Löchern konstruiert
- 2.Guter stabil und lange Lebensdauer.
- 3.Kann trocken oder nass Einsatz.

## Technische Daten:

Im Folgenden ist die normale Größe **CNC Diamant-Kernbohrer D40 \* 85L \* 1/2 "G**:

Code-Nr.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen	Rohrlänge	Schweißverfahren	Adapter
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass	4 "	Silber Schweißen	5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	oder	(100 mm)	oder	M14
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Trocken		Laserschweißen	1/2 Gas
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100mm (4 ")	22x3.5x10				
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
127mm (5 ")	24x4x10					

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer.Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

## Bild:

**CNC Diamant-Kernbohrer D40 \* 85L \* 1/2 "G, CNC-Bohrer-Sets für Marmor**