

鑽頭

鑽頭

鑽頭是鑽孔加工中最常用的工具，其種類繁多，適用於不同的材料和加工要求。

1. 鑽頭的種類
2. 鑽頭的選擇
3. 鑽頭的磨削

鑽頭的選擇應根據工件的材料、直徑、深度及加工要求來進行。

鑽頭

鑽頭的規格參數如下：

直徑/長度	材料	用途	備註
11.5	合金鋼	鑽孔	40
11.5	合金鋼	鑽孔	40
11	合金鋼	鑽孔/銼孔	40
11	合金鋼	鑽孔	28-30
11	合金鋼	鑽孔	28-30
11	合金鋼	鑽孔	40
11	合金鋼	鑽孔	37
10.5	合金鋼	鑽孔	40
10.5	合金鋼	鑽孔	37
10.5	合金鋼	鑽孔	30
9	合金鋼	鑽孔	33
9	合金鋼	鑽孔	37
8.8	合金鋼	鑽孔	37
8.8	合金鋼	鑽孔	33
8.5	合金鋼	鑽孔	37
8.5	合金鋼	鑽孔	33

鑽頭的磨削應根據工件的材料和加工要求來進行。

鑽頭的磨削應根據工件的材料和加工要求來進行。





Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



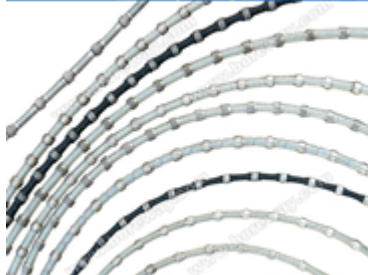
Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



ð

□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□

□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□

□□□ □□□□□□□□□□□□□□

□□□ 362342

Q Q □1551997456

□□□ □+86□595-86990206 /□+ 86□18250633812

□□□ □+86□595-86990220

WhatsApp□+ 86-18359335376

Facebook□ChoisDong

□□□□□borewa05@boreway.net