## 产品描述:

简介:

高频感应焊接加热机采用的是串联谐振电路，谐振输出低电压，大电流的高频电源通过高频变压器进行焊接；该高频焊接机是我们的最新产品，采用MOSFET功率器和我们的最新的变流量控制技术，设备结构非常简单，可靠性高，维护成本低，客户自己维修方便，是目前最广泛使用的加热设备之一。

特征:

1.在相同条件下，比传统的机器更加节能。

2.可用于流水线作业，分机占用台面空间小，便于移动。

3.具有过流、过压、欠水、缺相自动断电功能，提供更高的可靠性和耐用性。

4.在工作场所的环境恶劣时，可将主机置于洁净空间，降低主机的故障率，提高设备的可靠性。

5.设计采用100%负载，可连续24小时工作，可配备红外测温，自动温度控制，提高加热质量，简化操作过程。

优点:

我们的高频焊机出口到巴西，印度，澳大利亚，美国，乌克兰，意大利，波兰，俄罗斯等20多个不同国家。在这些海外市场，我们的焊机享有良好的信誉，通过他们的测试，反馈给我们的结果是很好的，所以，我们对我们的产品质量有信心。

我们的所有产品在进入市场之前都经过严格测试。

其他规格可根据要求定制。

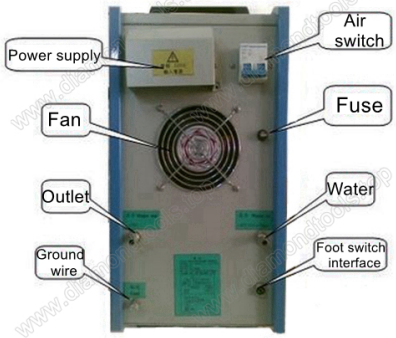
## 细节:

高频感应焊接机规格:

| 参数 | 数值 | | |
|---|---|---|---|
| 输入电压 | 单相220V 50HZ或60HZ | 三相380V，50或60HZ | 三相380V |
| 工作电压 | 220V | 340-430V | 380V |
| 功率 | 20 KW | 25 KW | 30 KW |
| 输出电流 | 200-1050 A. | 200-1200 A. | 400-1500A |
| 工作频率 | 30-100 KHZ | 30-80 KHZ | 30-80 KHZ |
| 额定负载持续率 | 100% | 100% | 100% |
| 功率因数 | ≥95 | ≥95 | ≥95 |
| 冷却水温度 | ≤40°C | ≤40°C | ≤40°C |
| 冷却水压力 | 0.06-0.12Mpa | 0.06Mpa-0.12Mpa | 0.06Mpa-0.12Mpa |
| 冷却水流量 | 7.5L / min | 7.3L / min | 7.5L / min |
| 主机主机尺寸和重量 | 620mm×290mm×500mm 25kg | 560×220×590mm 22kg | 600×255×540mm 35Kg |
| 分机外形尺寸和重量 | 可选分机 | 可选分机 | 450×255×390mm 30KG |

以下仅显示部分产品，其他产品可根据您的需要定做

如果您没有找到您想要的产品，请联系我们获取更多产品详情。



Non-conventional tools welding

Iron pipe welding

Copper tube welding

Diamond saw blade welding

Multi-site welding

A variety of materials welding

□□□□□/□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□

□□□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□□□□

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

联系我们:

福建南安博威机械有限公司

地址：中国福建省泉州市水头镇鸿星街

邮政编码：362342

电话：（+86）595-86990206 /（+ 86）18250633812

传真：（+86）595-86990220

**WhatsApp**: + 86-18359335376

**Facebook**: ChoisDong

电子邮件: borewa05@boreway.net