简介：

CNC金刚石底部加强型节块式手指钻**D25 * 40T * 1/2“G**通常用于在金刚石钻孔进行快速有效的沉孔磨削。可以有效的去除大理石，

花岗岩等石材和其他厨房台面板上的杂质。

CNC金刚石底部加强型节块式手指钻**D25 * 40T * 1/2“G**通常安装在CNC 机器上及手扶磨机上，

对沉孔，盲孔等进行磨削。周围通常有出水孔进行有效的排水。通常是加水湿用。

产品特点：

1. 使用效率高和寿命长；
2. 具有良好的平衡性和稳定的性能。

技术参数：

以下**CNC**金刚石底部加强型节块式手指钻**D25 * 40T * 1/2“G**的常规规格：

直径	内孔(mm)	刀头长度	刀头数量
20mm (3/4")	1/2 Gas (Male Thread)	40mm 45mm 50mm 60mm	4-6pcs
25mm (1")			
30mm (1-1/4")			
35mm (1-3/8")			
40mm (1-5/8")			
50mm (2")			
60mm (2-3/8")			

以上规格仅供参考，其它规格可通过沟通定做。

图片：

CNC金刚石底部加强型节块式手指钻**D25 * 40T * 1/2“G**

相关产品:

金刚石台面板用底部带刀头手指钻**D22*50T*1/2"G**