介绍：

1.金刚石磨铣轮可用于石材板材的定厚，这种刀头具有很快的磨削速度，请在运行之前需要保证你的板材平整；

2.金刚石磨铣轮还可以用在洗手盆，浴缸，水槽等水孔的沉孔，铣槽等加工；

3.这款金刚石磨铣轮的直径是50毫米，刀头高度是25毫米，连接孔是10毫米，类型是连续式，适用于数控机床上（CNC机器）；

4.我们提供多种不同粒度，大小，工艺的磨铣轮，可加工多种材料，例如花岗岩，大理石，石英石，砂岩等石材，也可以用在混凝土等其他材料上。

特征：

1.可加工多种材料，适用性广；

2.具有效率高，尺寸精确等特点；

3.具体的尺寸可根据您的需求进行定做。

规范：

直径	刀头高度	内孔	连接	粒度	适用机器
50 86 90 100	20 25 30 40	10 50	Φ10-2+ 2Hole Φ50-3+ 3Hole Φ50-3+ 3Hole	30/40# 60# 100# 120#	数控机床

其他接口和规格可根据需要定制。

图片：

boreway®
D50x25T

boreway®
D50×25T

如果你想知道更多的图片，请联系我们。

相关产品:

D100x40mmx50H CNC 节块式磨铣轮

联系我们:

Fujian Nanan Boreway Machinery Co.,Ltd.

地址：福建省泉州市水头镇华辉中心605

邮编：362342

TEL：（86）595-86990206 /（+ 86）18250633812

传真：（86）595-86990220

WhatsApp：+ 86-18359335376

电子邮件：boreway05@boreway.net