

المقدمة:

هي لطحن وتلميع الثقوب بالوعة على البلاطة "G 1/2 * 45T * D25 بالوعة الطبل CNC الراتنج مليئة، وما إلى ذلك، وهي الطريقة الأكثر فعالية لطحن وتلميع دائرة نصف قطرها ضيق Jitchens. تكون مصممة لإزالة الأوراق المالية على الرخام الجرانيت عن طريق طحن بعيدا الحجر الزائد. هذا هي أسرع طريقة لإزالة المواد بعد الاستغناء عن الثقوب بالوعة وهي تستخدم ل طحن عدوانية جدا التطبيقات وإزالة الأوراق المالية على مواد متنوعة. وأكثر من ذلك terazzo، بما في ذلك الجرانيت والخرسانة والحجر الجيري والرخام، كتلة.

مميزات:

1. كفاءة عالية، وعمر طويل وسرعة طحن سريعة.
2. توازن مثالي مع اهتزاز الصفر، وأداء مستقر.
3. سلاسة الطحن دون ضرر حافة الحجر.

مواصفات:

"G 1/2 * 45T * D25 بالوعة الطبل CNC ما يلي هي مواصفات عادية لدينا الراتنج مليئة:

كود رقم	قطر الدائرة	حصى رقم	العمل طريقة	قطعة الطول	صلة
BW-ZTW-R01-01	25MM (1 ")	خشن	الرطب أو الجاف	20MM	M14
BW-ZTW-R01-02	50MM (2 ")	متوسط		35MM	5/8 "-11
BW-ZTW-R01-03	75MM (3 ")	الصعب		45mm و	1/2 "G
BW-ZTW-R01-04	100MM (4 ")				

ولتكون مرجعا والمواصفات الأخرى يمكن أن يؤمر المواصفات المذكورة أعلاه من قبل العملاء.

صورة:

"G 1/2 * 45T * D25 بالوعة الطبل CNC الراتنج مليئة