

مقدمة:

،هي لطحن وتلميع الثقوب بالوعة على البلاطة D50 الراتنج شغل في عدم التسامح طحن عجلات ضيق شغل في عدم التسامح radius.Resin مطابيح وما إلى ذلك، وهي الطريقة الأكثر فعالية لطحن وتلميع لإزالة الأسهم على الرخام الجرانيت عن طريق طحن بعيدا الحجر الزائد. هؤلاء D50 تم تصميم طحن عجلات عجلات بالوعة هي أسرع وسيلة لإزالة المواد بعد الاستغناء عن الثقوب المغسلة. فهي تستخدم لعدوانية جدا طحن التطبيقات وإزالة الأوراق المالية على مواد متنوعة بما في ذلك الجرانيت والخرسانة والحجر الجيري والرخام ،وأكثر من ذلك terazzo ،كتلة

الميزات:

1. طحن سلاسة دون ضرر حافة الحجر.
2. عالية الكفاءة، وعمر طويل وسريع سرعة طحن.
3. توازن مثالي مع الصفر الاهتزاز وأداء مستقر.

المواصفات:

D50 فيما يلي مواصفات عادية من الراتنج لدينا ملأت عدم التسامح طحن عجلة:

كود رقم	قطر	حصى رقم	العمل طريقة	قطعة طول	صلة
BW-ZTW-M01-01	25MM (1 ")	خشن وسط الصعب	الرطب أو الجاف	20MM	M14
BW-ZTW-M01-02	50MM (2 ")			35MM	M16
BW-ZTW-M01-03	75MM (3 ")			45MM	5/8 "-11
BW-ZTW-M01-04	100MM (4 ")				1/2 "G

،هي للاشارة، يمكن أن يؤمر المواصفات المذكورة أعلاه غيرها من المواصفات من قبل العملاء.





Boreway Machinery Co., Ltd.
www.boreway.com