منشار ماسي دائري حاد ودائم متعدد الأطراف ، نصائح للأسنان للجرانيت أو الرخام

وصف:

قطاع القاطع المتعدد لمصنع الجرانيت أو الرخام

تشير شفرة المنشار متعددة الأسطوانات من الجرانيت إلى شفرة المنشار الماسية المستخدمة في آلة القطع المتعددة لنشر كتل الجرانيت إلى ألواح أو شرائح. يوجد نوعان من قاطعات الكتل متعددة الأقراص للجرانيت ، أحدهما قاطع متعدد الأحجام (كل شفرات الماس في نفس القطر) والآخر متعدد الأحجام متعددة القطع (حجمان أو أكثر من شفرات الماس بأقطار مختلفة).

خاصية:

1) زضمان قطع سلس سريع على حجر الجرانيت.

2) سعر جيد مع خدمة ممتازة وجودة متسقة.

3) روابط لينة إلى صلبة مصممة لقطع المواد الصلبة إلى اللينة

4) قطع رطب عالمي لأنواع مختلفة من الحجر (الجرانيت والرخام والحجر الرملي الخ ...)

5) قطعة شطيرة أو محززة بأي أشكال للشفرة المفردة أو متعددة الشفرات حسب الحاجة.

6) حجودة عالية ، قطع سلس بدون تقطيع ، سهل اللحام ، توفير الطاقة ، تقليل نفايات الحجر

مميزات:

1. للحصول على بلاطة ناعمة وسلسة

2. لإنتاج ألواح في وقت قصير جدا

3. سهولة التلاعب وبتكلفة منخفضة

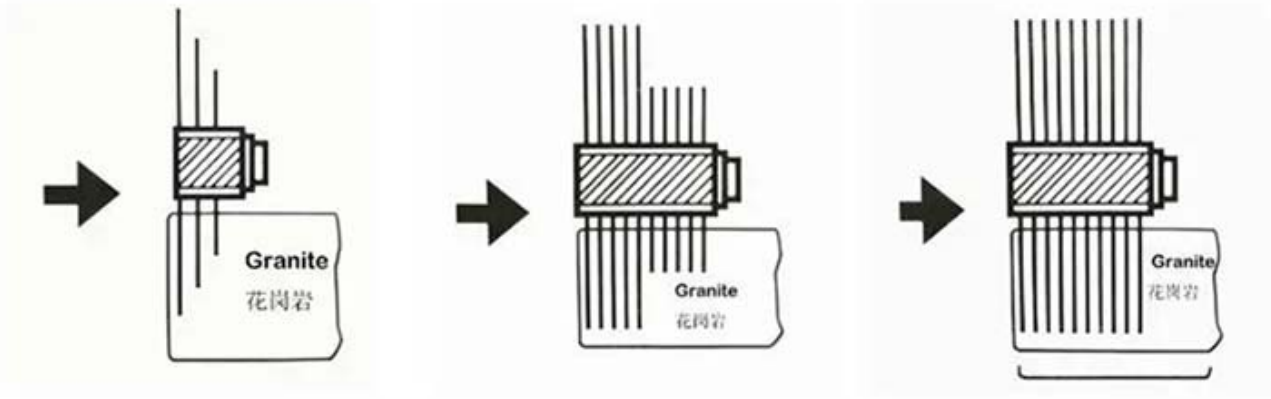
4. للحصول على محيط منخفض الضوضاء وودية

5. دائما تستهلك طاقة منخفضة وأقل نفايات المواد الخام

6. المرونة ، غير المحدودة بحجم قطعة العمل ، يمكن استخدامها لتضميد وتشكيل لمحات غير طبيعية.

متعددة **قطعة القاطع للجرانيت** أو مصنع الرخام

يتطلب القاطع المتعدد جودة أعلى من شفرات المنشار الماسية سواء في المنشار الفولاذي الفارغ في الاهتزاز والتوازن والقفز الجانبي وأيضًا على مقاطع الماس عند زيادة الحدة أو سرعة القطع. لذا فإن قطاعات القاطع متعدد الكتل تكون بصيغة مختلفة أو رابطة معدنية ودرجة وكثافة الماس.



Multi blade block cutter (Single Size)

Mu lit blade block cutter (Multi Sizes)

تخصيص:

:قطاع القاطع المتعدد لمصنع الجرانيت أو الرخام فيما يلي المواصفات العادية

Max.RPM	(حفرة (مم	ح	دبليو	إل	الأسنان ((قطعة	(سمك (مم	(القطر (مم
300	100/120	20/30	12.5 / 11.5	24	160	9.0 (10.0	3000 120 ، مم بوصة

المواصفات المذكورة أعلاه هي للإشارة فقط ، وقد تتوفر مواصفات أخرى حسب طلب العميل.

مثال:
الحجر ناعم وكاشط لذلك نستخدم شفرة صلبة. الخرسانة المسلحة مع الحصى النهرية صلبة لذلك نستخدم شفرة ناعمة.

هارد بوند
صلابة) ومقاوم جدًا للمواد) HRB يعني أن تجميع المعادن عند تلبيدها معًا يشكل جزءًا من حوالي 105 إلى 120
الكاشطة اللينة التي يتم نشرها ، وبالتالي يتم إطلاق الماس بالمعدل المناسب.
تتكون الروابط الصلبة عادةً من مساحيق المعادن التالية - الكوبالت والحديد وكربيد التنجستن وتكون رمادية اللون إلى الرمادي الداكن.

لينة بوند
صلابة) ويسمح للقطعة بالارتداء) HRB يعني أن تجميع المعادن عند تلبيدها معًا يشكل جزءًا من حوالي 90 إلى 105
بشكل أسرع وبالتالي الاحتفاظ بالماس على سطح القطع.
تتكون الروابط اللينة عادةً من مساحيق المعادن التالية - النحاس والبرونز والكوبالت ، وهي عمومًا من البرونز إلى الفضة الفاتحة اللون.

المواصفات الأخرى لقطاع القاطع:

Diameter		Thickness	Teeth	Segment Size			Hole	Max. RPM	Cutting Stone
Inch	mm	mm	pcs/set	L	W	H	mm	RPM	#
10"	250	1.8(2.2)	17	40	3.2	8/10/12	50/60	3450	Granite
12"	300	1.8(2.2)	21	40	3.2	12/15/20	50/60	2850	Granite
14"	350	2.2(2.4)	24	40	3.2	12/15/20	50/60	2450	Granite
16"	400	2.6(2.8)	28	40	3.6	12/15/20	50/60	2150	Granite
18"	450	2.8(3.0)	32	40	4.2	12/15/20	50/60	1900	Granite
20"	500	2.8(3.0)	36	40	4.2	12/15/20	50/60	1750	Granite
24"	600	3.6(3.2)	42	40	4.6	12/15/20	50/60	1450	Granite
32"	800	4.2(4.5)	57	40	5.5	12/15/20	50/60	1150	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	40	6.5	12/15/20	60/80	950	Granite
36"	900	5.0(5.5)	64	24	7.0/6.2	13/15/20	60/80	950	Granite
40"	1000	5.0(5.5)	70	24	7.0/6.2	13/15/20	80/100	850	Granite
48"	1200	5.5(6.0)	80	24	7.4/6.6	13/15/20	80/100	750	Granite
56”	1400	6.0(6.5)	92	24	8.4/7.6	13/15/20	80/100	600	Granite
64"	1600	6.5(7.2)	108	24	9.2/8.4	13/15/20	80/100	550	Granite
72"	1800	7.2(8.0)	120	24	10.0/9.2	13/15/20	80/100	500	Granite
80"	2000	8.0(9.0)	128	24	11.0/10.0	15/20	100/120	450	Granite
86"	2200	8.0(9.0)	132	24	11.0/10.0	15/20	100/120	400	Granite
100"	2500	9.0(10.0)	140	24	12.0/11.0	15/20	100/120	350	Granite
120"	3000	9.0(10.0)	160	24	12.5/11.5	20/30	100/120	300	Granite
140"	3500	9.0(10.0)	180	24	13.0/12.0	20/30	100/120	250	Granite

مواصفات شفرة المنشار متعددة الشفرات وحيدة القرص:

Blade Set	Blade Diameter	Thickness	Segment Size	Cutting Stone
#	#	mm	LxWxH	#
Multi Size	2200-600 Multi	4.5	24x6.4/5.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2200-600 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	5.5	24x7.4/6.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	2500-800 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	6.5	24x8.4/7.6x13H(15H)	Granite
Multi Size	1600-960 Multi	7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Single Size	40"/1000mm	4.5-5.0	24x7.0/6.2x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	5.0-5.5	24x7.5/6.5x13H(15H)	Granite
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2/8.4x13H(15H)	Granite
Single Size	48"/1200mm	4.0	24x5.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	4.5	24x6.0x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.0	24x7.5x8H(10H)	Marble
Single Size	48"/1200mm	5.5	24x8.0x8H(10H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.2x10H(8H)	Marble
Single Size	64"/1600mm	6.5-7.2	24x9.5x13H(10H)	Marble

المصنع = مراقبة الجودة = سعر تنافسي = التكنولوجيا الخاصة = تصنيع المعدات الأصلية

ملحوظة:
قطع أدوات القطع لإضافة بعض الماء وتدفق الماء ، يجعله تأثير تبريد أفضل.

خلاف ذلك مطلوب لسرعة شفرة المنشار المركبة في 280-320 دورة في الدقيقة ، سرعة السيارة بعيدة جدًا!

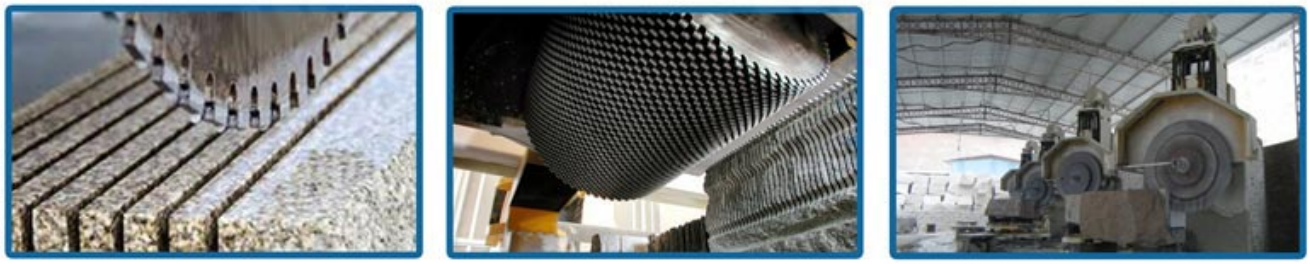
التطبيقات:

بالضغط الساخن للاستخدام الرطب فقط v قطعة الماس على شكل حرف

قطاع القاطع المتعدد لمصنع الجرانيت أو الرخامقطع رطب لأنواع مختلفة من الحجر (الجرانيت والرخام والحجر الرملي الخ ...)

تستخدم في قطع الكتل لشفرات منشار دائري 900-3500 مم لقطع الكتل.

For Block Cutting of Granite, Sandstone, Slate, Kinds of Hard Stone with quartz



One is single size multi cutter, which all blade sizes in same thickness and diameter while the other is multi size multi cutter, two sizes or more different size diameter blades used together in one stone machine.

آلة التطبيقات:

يوصى باستخدام آلة لحام الفضة عالية التردد بدلاً من اللحام بالنار.

طريقة اللحام: □□□□ □□□□□ □□□□□□ □□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□

لا تقم بلحام قطعة الألماس لفترة طويلة ، بضع دقائق فقط ، وإلا فقد يتلف الماس بالداخل بسبب ارتفاع درجة الحرارة ، مما سيؤثر على أداء القطع لقطعة الجرانيت بشكل كبير.

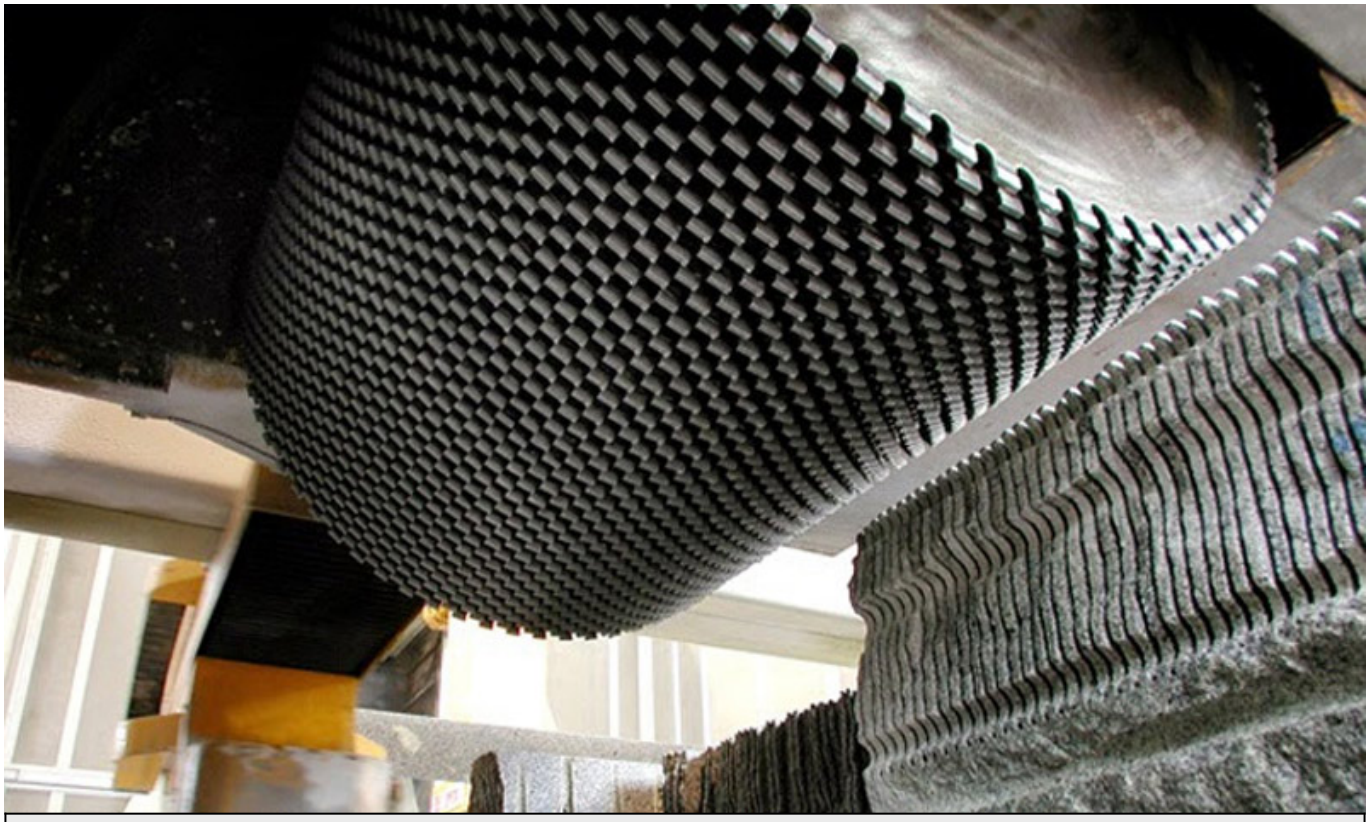
Brazing Machine Welding Rack

+

Three Phase 380V 30kW High Frequency Induction Welding Machine

→

Welding segment effect



معلومات عنا:

EDAX
D8

التعبئة والتسليم:

خدمتنا:

1. كمية الطلب المنخفضة: يمكنها تلبية طلب الاختبار الذي تحتاجه.
2. توصيل سريع: نحصل على خصومات كبيرة من وكلاء الشحن.
3. OEM مقبول: يمكن أن ننتج وفقا للعينات أو الرسومات الخاصة بك.
4. نوعية جيدة: لدينا نظام صارم لمراقبة الجودة. يتمتع بسمعة طيبة في السوق.
5. الخدمة الجيدة: نحن نعتبر عملائنا الله بدرجة عالية من الاحتراف والحماس.

التعليمات:

1. إذا أردنا طلب منتجك ، كيف نعرف جودتك؟

يمكنك الاختبار بترتيب صغير ، وبعد ذلك ستعرف الجودة. في الوقت الحاضر ، يستخدم الكثير من الناس في العالم المنتجات الصينية بسبب جودتها العالية وأدائها العالي التكلفة. نحن مصنعون محترفون لأدوات الماس مع أكثر من 8 سنوات من الخبرة في التصنيع.

2. يمكنك تقديم عينات مجانا؟

نحن لا نقدم عينات مجانية. بناءً على سنوات من الخبرة ، نعتقد أن العملاء سيرغبون في الحصول عليها بسبب جودتها الموثوقة. من خلال شراء العينات ، سوف نعتز بها ونقدرها ونجعلها تحصل على المزيد. نحن على استعداد لتقديم خصم خاص لعملائنا المحتملين على العينات. من المهم جدًا أن تقدم لنا ملاحظاتك وسنقدرها.

3. هل تقبل شركتك التخصيص؟

بالطبع ، نحن نقبل التخصيص. بما في ذلك ألوان مختلفة ، وقطع الأشياء ، وما إلى ذلك يمكننا أيضًا وضع علامة على العلامة التجارية الخاصة بك والعلامة التجارية للشركة. إذا كنت تريد منا أن نصنع لك أي منتجات جديدة ، فما عليك سوى إرسال منتجاتك إلينا. سواء كانت رسومات أو عينات ، لدينا القدرة على إنتاج نفس المنتجات. لن نبيع هذه المنتجات للآخرين ، يمكن للعملاء فقط الحصول على إذن.

يرجى الملاحظة:

يرجى استخدام آلة ملحومة بالفضة عالية التردد بدلاً من النار لعمل اللحام بالنحاس ، ووقت اللحام لا يتجاوز بضع ثوانٍ ، وإلا فمن المحتمل أن يتلف الماس داخل القطع بسبب ارتفاع درجة الحرارة ، ثم سيتم تقليل أداء القطع!

اتصل بنا:

Fujian Nanan boreway Machinery Co.,Ltd.

No.605 Huahui Center، Shuitou Town 362342 Quanzhou، Fujian، China

هاتف: (+86) 595-86990206 / **الفاكس:**(+86) 595-86990220

الجوال / WhatsApp / Wechat:(+ 86) 18650679939

البريد الإلكتروني: boreway@boreway.com

ليون تشانغ