

بت مع الجزء السفلي للموردين CNC حفر الإصبع الماس

يوصي السرعة: 4500 دورة في الدقيقة

دقيقة / سرعة الأعلاف: 200 ~ 450

1. السرعة السريعة ودائم لفترة أطول.
2. أقل ضوضاء ومنخفض أمبير.
3. مركز تغذية المياه في كل بت.
4. يرجى العمودي باستخدام وإضافة الماء عند طحن، معظمها لطحن الجانب.