

وصف:

التصنيع باستخدام الحاسوب الآلي حجر الماس يت تتوجهها الفضة أو اللحام بالليزر يمكن أن تكون مناسبة لآلات الحفر موقف أو الكهربائية باليد الحفر أو آلة التصنيع باستخدام الحاسوب الآلي لحفر أنواع من الجرانيت أو الحجر اليد الفضة ملحومة هو أفضل للاستخدام الرطب والليزر الملحومة هو أفضل للاستخدام الجاف.

مميزات:

1. مصممة لحفر ثقوب.
2. Good عمر مستقرة وطويلة.
3. Can استخدامها الجاف أو الرطب.

مواصفات:

ما يلي هو الحجم العادي لل **التصنيع باستخدام الحاسوب الآلي حجر الماس** يت:

كود رقم	قطر الدائرة	قطعة الحجم	أنبوب طول استعمال	طريقة اللحام	محول
BW-DDB-S03	20MM (3/4 ")	17 / 12x3x10	4 " ميلل	لحام الفضة	5/8 "-11
	22mm 7/8 (") و	17 / 12x3x10	أو (100MM)	أو	M14
	25MM (1 ")	17 / 12x3x10	جاف	لحام ليزر	الغاز 1/2
	29mm 8 / 1-1 (") و	17 / 12x3x10			
	32MM (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35MM (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38MM (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42MM (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45mm 4 / 3-1 (") و	16x3x10			
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10			
	57MM (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60MM (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63mm 2 / 1-2 (") و	22x3.5x10			
	70MM (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76MM (3 ")	22x3.5x10			
	80mm 8 / 1-3 (") و	22x3.5x10			
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	100MM (4 ")	22x3.5x10			
	110MM (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	127MM (5 ")	24x4x10			

يمكن طلبها من قبل العملاء customer. Other الموصفات المذكورة أعلاه مجرد إشارة للمواصفات.

صورة:

لقم الماس التصنيع باستخدام الحاسوب الآلي G, 38MM * 85L * 1/2 " D38 التصنيع باستخدام الحاسوب الآلي حجر الماس بت الأساسية لصناعة الجرانيت