:المقدمة

يزر يمكن أن تكون مناسبة للموقف الحفر welding.lt بت الماس التي تنتجها الفضة أو الصورةommon استخدامCNC machine.For أنواع الحفر من الجرانيت أو الحجر اليد CNC machine.For آلات الحفر الكهربائية أو باليد أو سيكون المشروعات الصغيرة مثل الحفر من الغرق الثقوب الحنفيات.والفضة ملحومة هو أفضل للاستخدام الرطب والليزر المشروعات الصغيرة مثل الحفر من الغرق الثقوب الحنفيات.والفضة ملحومة من الأفضل استخدام الجاف

:میزات

- . مصممة لحفر ثقوب
- .مستقرة وطويلة العمر 2.Good

:مواصفة

:هناك مواصفات عادية من الماس بت

کود رقم	قطر الدائرة	الجزء الحجم	أنبوب طول استخدام		
BW-DDB-S03	20MM (3/4 ")	17 / 12x3x10	" 4 مبلل (100MM) أو جاف	الفضة لحام أو لحام ليزر	5/8 "-11 M14 الغاز 1/2
	(" و (7/8 22mm)	17 / 12x3x10			
	25MM (1 ")	17 / 12x3x10			
	(" و(1-1 / 29mm 8	17 / 12x3x10			
	32MM (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35MM (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38MM (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42MM (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	(" و(3-1 / 45mm 4	16x3x10			
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10			
	57MM (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60MM (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63MM (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70MM (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76MM (3 ")	22x3.5x10			
	80MM (3-1 / 8 "	22x3.5x10			
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	102MM (4 ")	22x3.5x10			
	110MM (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	127MM (5 ")	24x4x10			

.يمكن أن يؤمر من قبل العملاء customer.Other المواصفات المذكورة أعلاه مجرد إشارة للمواصفات

