

Описание:

CNC Diamond Core Drillig Биты для мрамора гранита D50 * 85L * 1/2 "G производятся серебром или лазерной сварки.

Он может быть пригодным для станда сверлильных станков или электрический ручной буровиков или станок с ЧПУ. Для сверления видов гранита или ручной камень.

Серебро приварены лучше для мокрого использования и лазерной сваркой лучше для сухого использования.

Особенности:

- 1.Предназначен для сверления отверстий
- 2.Good стабильный и длительный срок эксплуатации.
- 3.Can быть сухим или влажным использование.

Характеристики:

Ниже нормальный размер **CNC Diamond Core Drillig Биты для мрамора гранита:**

Код №	Диаметр	размер сегмента	использование	Длина трубы	Способ сварки	адаптер
BW-DDB-S03	20 мм (3/4 ")	17 / 12x3x10	Влажный	4 "	Серебро Сварка	5/8 "-11
	22мм (7/8 ")	17 / 12x3x10	или	(100 мм)	или	M14
	25 мм (1 ")	17 / 12x3x10	сухой		Лазерная сварка	1/2 газа
	29мм (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32мм (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 мм (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38мм (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42мм (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45мм (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51мм (2 ")	16x3x10				
	57мм (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60 мм (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63мм (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70мм (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76мм (3 ")	22x3.5x10				
	80 мм (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89мм (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	100 мм (4 ")	22x3.5x10				
110мм (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127мм (5 ")	24x4x10					

Выше спецификация просто ссылка для спецификации customer.Other можно заказать клиентами.

Картина:

CNC Diamond Core Drillig Биты для мрамора гранита D50 * 85L * 1/2 "G