

Descrição:

CNC do Núcleo Diamantino Drillig Bits Para Mármore Granito Pedra D50 * 85L * 1/2 "L são produzidos por prata ou soldadura a laser.

Pode ser adequado para máquinas de perfuração estande ou perfuradores ou máquina CNC elétrica de mão.

Para perfurar os tipos de granito ou pedra mão.

Prata soldada é melhor para uso molhado e soldadas a laser é melhor para uso seco.

Características:

- 1.Projetado para a abertura de furos
- 2.Boa vida estável e de longo.
- 3. Pode ser usado seco ou molhado.

Especificações:

O seguinte é o tamanho normal **CNC do Núcleo Diamantino Drillig Bits para mármore granito pedra:**

Código não.	Diâmetro	Tamanho do segmento	Usar	tubo de comprimento	Método de soldagem	Adaptador
-------------	----------	------------------------	------	------------------------	-----------------------	-----------

BW-DDB-S03	20 milímetros (3/4 ")	17 / 12x3x10	Molhado 4 " ou (100 mm)	soldadura de prata 5/8 "-11 ou M14
	22 milímetros (7/8 ")	17 / 12x3x10		
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Seco	solda a laser 1/2 Gas
	29 milímetros (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10		
	32 milímetros (1-1 / 4 ")	16x3x10		
	35 milímetros (1-3 / 8 ")	16x3x10		
	38 milímetros (1-1 / 2 ")	16x3x10		
	42 milímetros (1-5 / 8 ")	16x3x10		
	45 milímetros (1-3 / 4 ")	16x3x10		
	50/51 milímetros (2 ")	16x3x10		
	57 milímetros (2-1 / 4 ")	22x3.5x10		
	60 milímetros (2-3 / 8 ")	22x3.5x10		
	63 milímetros (2-1 / 2 ")	22x3.5x10		
	70 milímetros (2-3 / 4 ")	22x3.5x10		
	76 milímetros (3 ")	22x3.5x10		
	80 milímetros (3-1 / 8 ")	22x3.5x10		
	89 milímetros (3-1 / 2 ")	22x3.5x10		
	100 milímetros (4 ")	22x3.5x10		
	110 milímetros (4-3 / 8 ")	22x3.5x10		
	127 milímetros (5 ")	24x4x10		

A especificação acima apenas uma referência para a especificação customer. Other podem ser encomendados por clientes.

imagem:

CNC do Núcleo Diamantino Drillig Bits Para Mármore Granito Pedra D50 * 85L * 1/2 "L