विवरण:

डायमंड कोर अभ्यास बिट ग्रेनाइट के लिए चांदी या वेल्डिंग लेजर द्वारा उत्पादित कर रहे हैं। यह स्टैंड ड्रिलिंग मशीनों के लिए उपयुक्त हो सकता है या विद्युत हाथ drillers या सीएनसी मशीन। प्रकार ग्रेनाइट या हाथ पत्थर की ड्रिलिंग के लिए। Common का उपयोग करता होगा
छोटी परियोजनाओं सिंक बाहर ड्रिलिंग जैसे हो नल के लिए छेद।और चांदी वेल्डेड गीले उपयोग और लेजर वेल्डेड के लिए बेहतर है
सूखी उपयोग के लिए बेहतर है।

विशेषताएं:

1।छेद ड्रिलिंग के लिए डिज़ाइन किया गया
2. अच्छा. स्थिर और लंबे जीवन काल।
3. सूखा या गीला उपयोग किया जा सकता।

निर्दिष्टीकरण:

डायमंड कोर ड्रिल बिट के लिए ग्रेनाइट की सामान्य आकार निम्न है:

कोड सं. व्यास खंड आकार का
उपयोग
करें

पाइप की
लंबाई

वेल्डिंग विधि अडैप्टर

BW-DDB-S03 20 मिमी (3/4") 17/12 एक्स 3
एक्स 10

गीला
या
सूखी

4"
(100 मि.
मी.)

रजत वेल्डिंग
या
लेज़र वेल्डिंग

5/8"- 11।
M14
22 मिमी (7/8") 17/12 एक्स 3 1/2 गैस
एक्स 10
25 मिमी (1") 17/12 एक्स 3
एक्स 10
29 मिमी (1-1/8") 17/12 एक्स 3
एक्स 10
32 मिमी (1-1/4") 16 x 3 x 10
35 मिमी (1-3/8") 16 x 3 x 10
38 मिमी (1-1/2") 16 x 3 x 10
42 मिमी (1-5/8") 16 x 3 x 10
45 मिमी (1-3/4") 16 x 3 x 10
50/51 मिमी (2") 16 x 3 x 10
57 मिमी (2-1/4") 22x3.5x10
60 मिमी (2-3/8") 22x3.5x10
63 मिमी (2-1/2") 22x3.5x10
70 मिमी (2-3/4") 22x3.5x10
76 मिमी (3") 22x3.5x10
80 मिमी (3-1/8" 22x3.5x10
89 मिमी (3-1/2") 22x3.5x10
100 मिमी (4") 22x3.5x10
110 मिमी
(4-3/8")

22x3.5x10

127 मिमी (5") 24 x 4 x 10

इसके बाद के संस्करण विनिर्देशन केवल ग्राहक के लिए एक संदर्भ। अन्य विनिर्देशन ग्राहकों द्वारा आदेश दिया जा सकता।

वहाँ अधिक उत्पादों हम आपूर्ति कर रहे हैं: