

□□□□□:



□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□ □□ □□□□ □□□□□

□□□□□□ □□□□ □□ □□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□□□□□□, □□□□□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□□□ □□ □□ □□ □□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□

□□□□□□ □□□□ □□ □□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□□□□ □□ □□ □□□□□ □□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□ □□ □□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□

□□□□□ □□□□□:

□□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□□ □□□□□ □□□□ □□□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□ □□□ □□ □□□□ □□□□□:

□□□□□□:	□□□□□ □□□□ □□□□
□□□□:	□□□□ □□□ □□□□□□□□
□□□□ □□□□□:	16-270 # □□□□□
□□□□□□□□:	□□□□□ □□ □□□□ □□□□□
□□□□□□□□□:	3 □□□□□ □□ 6 □□ □□ 8 □□ □□□□□ □□□
□□□□□□:	□□□□□□□□ □□ Terrazzo □□□□□□
□□□□□:	□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□
□□□□□□:	□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□□□, □□□□□□ □□□□□□□□□□, □□□□□□□□ □□□□□□□□□□, □□□□□□ □□□□□□□□□□, □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□

□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□ □□□ □□□□ □□□ □□ □□□□□□□□ □□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□□□□ □□□□ □□ □□ □□□□□

□□□

□□□□ □□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□

□□□□□□ □□□□□□:

□□□□□□ □□□□□□ □□□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□ □□ □□□□ □□□□□ :

Two Wave Segments



3 X M6 or M8 or Bare Holes



3 X M6/M8 Thread Holes



3 X Bare Holes

□□□□□□□ □□□:

1. □□□ □□ 6 □□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□□□□□□□□

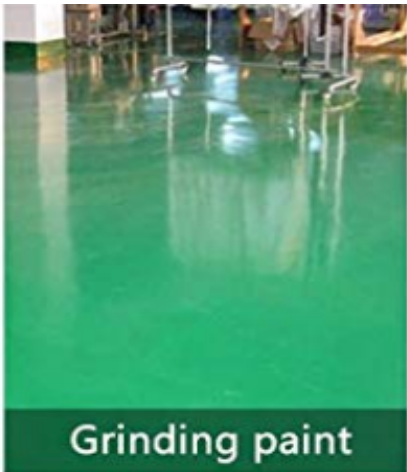
2. □□□□ □□ 8 □□□□□ □□□□□ □□ □□□ □□□□□□□□□□

3. 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材

鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材, 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材

鋼材 鋼材 鋼材:

鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 (鋼材 鋼材, 鋼材) 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材, 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材, 鋼材, epoxy 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材, 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材 鋼材



Concrete Floor Grinding

METAL BOND DIAMOND GRINDING PLATES FOR HTC, LAVINA, HUSQVARNA CONNECTION:





□□□:

CONCRETE HARDNESS	Xtreme Hard	Very Hard	Hard	Medium Hard	Soft	Very Soft
PSI	6500-9000	5000-7000	4000-5000	3000-4000	1500-3500	1000-2000
MPA	C50-C65	C40-C55	C30-C50	C20-C40	C15-C25	C10-C20
CODE	XHF	VHF	HF	MHF	SF	VSF
COLOUR						

□□□□ □□□: □□□□ □□□□, □□□ □□□□ □□ □□□□, □□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□□□ □□□□

□□□:

1. 請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。
2. 請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。
3. 請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。



Boreway Machinery Co., Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。



Boreway Machinery Co., Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。



Boreway Machinery Co., Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。

請將下列各款鑽頭與鑽尾夾頭，分別與下列各款鑽頭夾頭，進行組合，並說明其組合之原因。



品質管理：

1. 原料品質管理：原料品質管理は品質管理の重要な要素であり、品質管理の観点から原料の品質を確保することが必要である。
2. 製造過程品質管理：製造過程品質管理は品質管理の重要な要素であり、品質管理の観点から製造過程の品質を確保することが必要である。
3. OEM 品質管理：OEM 品質管理は品質管理の重要な要素であり、品質管理の観点から OEM 製品の品質を確保することが必要である。
4. 検査品質管理：検査品質管理は品質管理の重要な要素であり、品質管理の観点から検査の品質を確保することが必要である。
5. 出荷品質管理：出荷品質管理は品質管理の重要な要素であり、品質管理の観点から出荷製品の品質を確保することが必要である。

品質保証：

1. 品質保証とは何か？品質保証とは、製品の品質を確保するための一連の活動であり、品質管理と密接に関連している。品質保証の目的は、製品の品質を確保し、顧客の満足度を高めることである。

