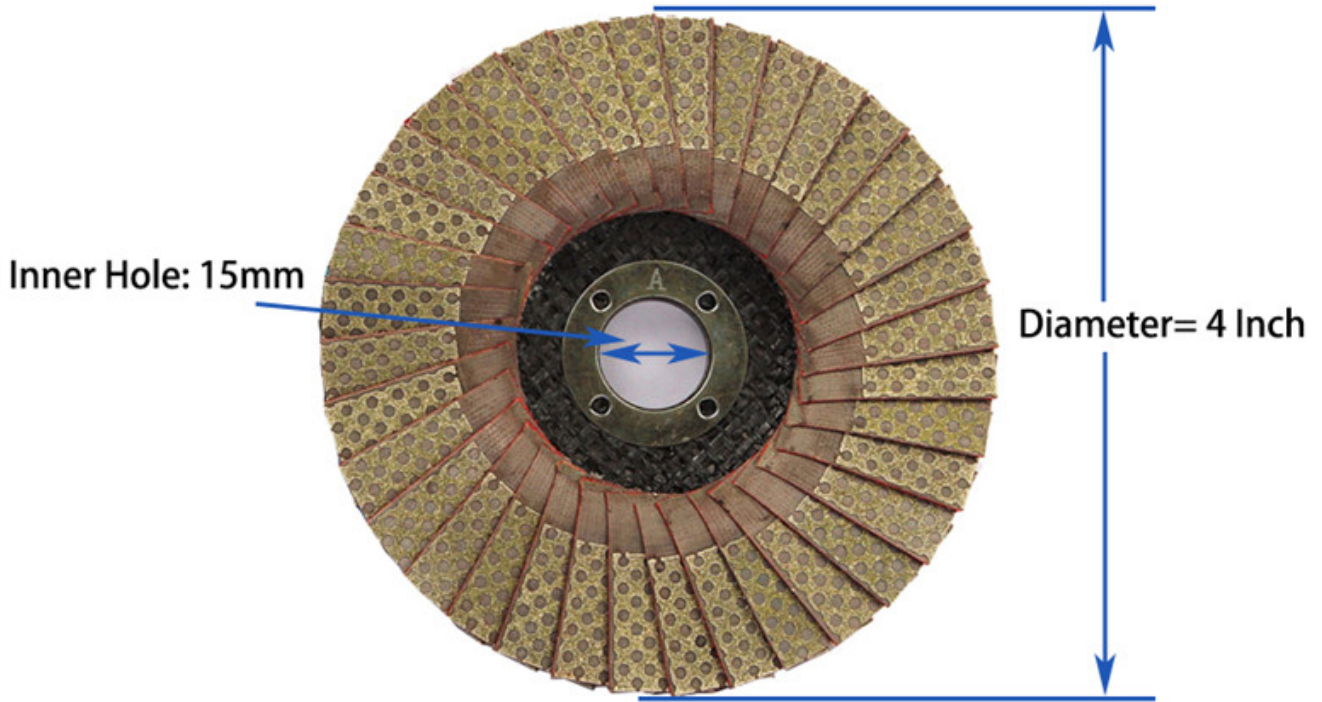
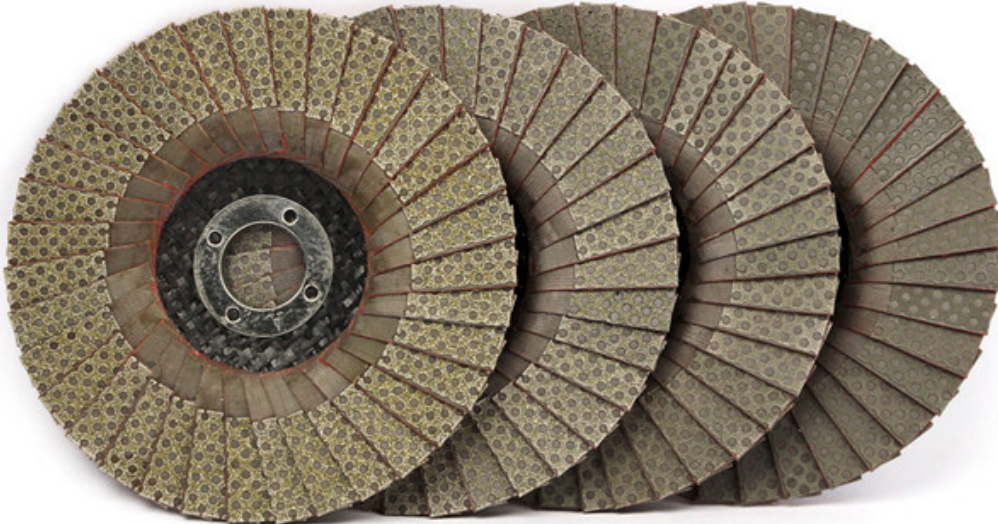




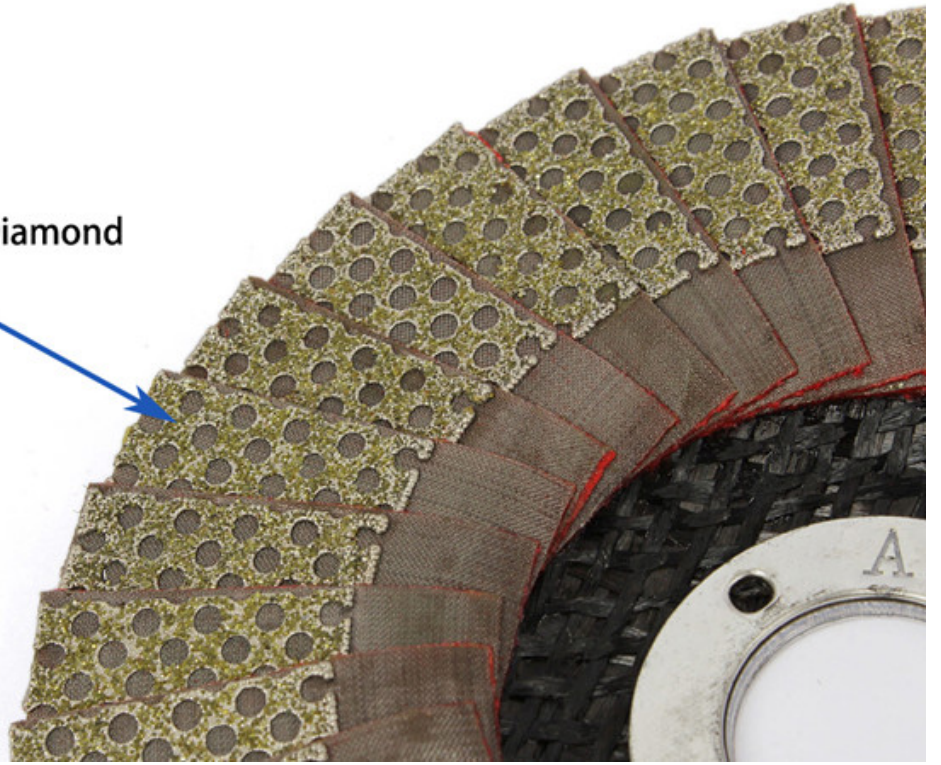
□□□□□□ □□□□□□:

□□□□ □□□□□□□□ □□ □□□□□□□□ □□□ 4 □□□ □□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□□□□□

Grit 60#    Grit 100#    Grit 200#    Grit 400#



Material: Electroplated Diamond

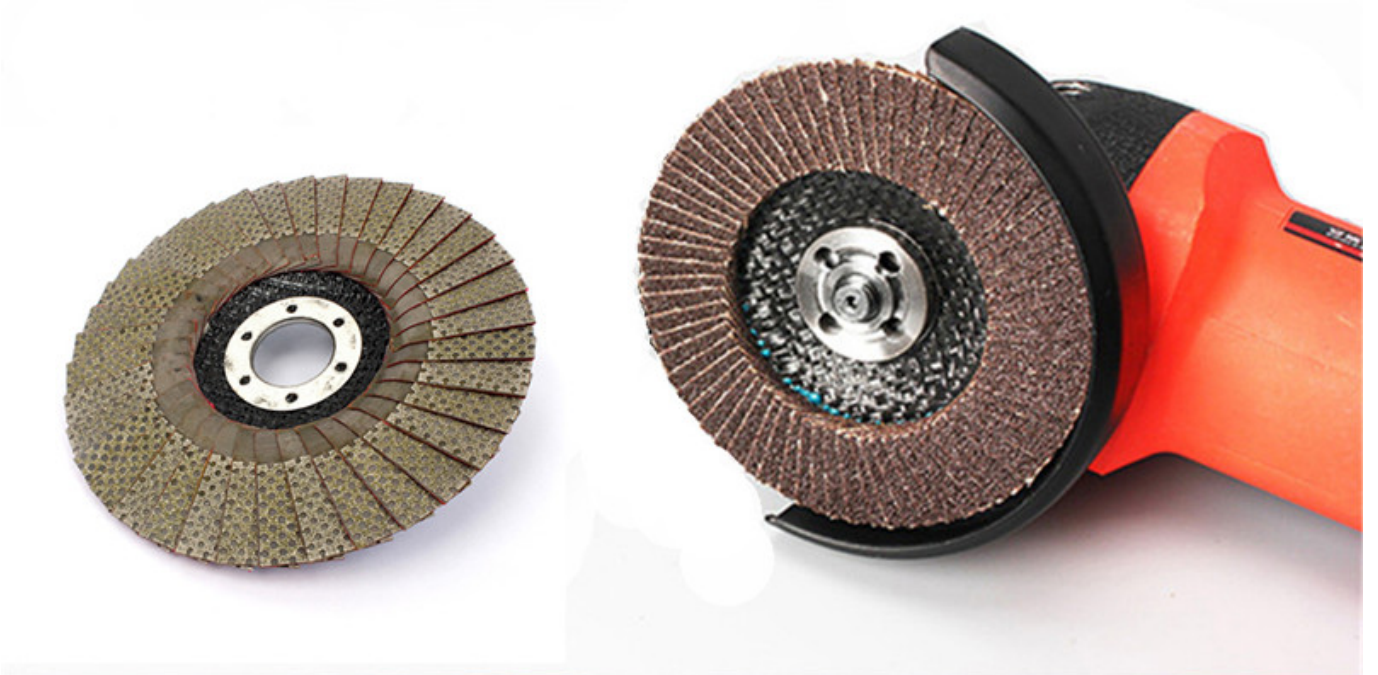


此種鑽石磨輪係採用電鍍鑽石材料製成，其磨削力強，耐用，且磨削後之表面粗糙度可達 Ra 0.1 以下。

優點如下：

1. 磨削力強，耐用，且磨削後之表面粗糙度可達 Ra 0.1 以下。







□□□:

1. □□□□ □□□□ □□□ □□ □□□□□ □□□□□ □□□□
2. □□□□□□□□ □□ □□□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□□□□□
3. □□□□□□ □□□□□□□□□ □□ □□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□

4. 請說明 鑽孔 鑽頭 的 優點 與 缺點 並 說明 其 適用 之 材料 與 場合。

請說明優點：

1. 鑽頭 的 優點 是 鑽孔 直徑 精度 高 且 鑽孔 速度 快。
2. 鑽頭 的 缺點 是 鑽孔 深度 有限 且 鑽孔 時 會 產生 大量 廢屑。
3. 鑽頭 的 優點 是 鑽孔 直徑 精度 高 且 鑽孔 速度 快。 缺點 是 鑽孔 深度 有限 且 鑽孔 時 會 產生 大量 廢屑。

請說明缺點：



4. 請說明 鑽孔 鑽頭 的 優點 與 缺點 並 說明 其 適用 之 材料 與 場合。

5. 請說明 鑽孔 鑽頭 的 優點 與 缺點 並 說明 其 適用 之 材料 與 場合。

請說明優點：



**□□□□ □□□:**

1. 鋼 鋼鋼 鋼鋼鋼: 鋼 鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼 鋼 鋼鋼 鋼 鋼鋼 鋼鋼
2. 鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼: 鋼 鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼
3. OEM 鋼鋼鋼鋼鋼: 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼
4. 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼: 鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼
5. 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼: 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼

**□□□□:**

1. 鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼, 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼 鋼鋼鋼鋼?  
 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼, 鋼  
 鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼鋼 鋼 鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼鋼 鋼 鋼鋼鋼鋼 鋼鋼鋼鋼鋼鋼

2. 如何選擇合適的機器？

選擇合適的機器是決定生產效率和產品質量的關鍵。在選擇時，應考慮以下因素：1. 生產規模：根據您的生產量選擇合適的機器型號。2. 產品特性：不同產品需要不同的加工設備。3. 預算：在滿足生產需求的前提下，選擇性價比高的機器。4. 廠家信譽：選擇有良好口碑和服務網絡的廠家。5. 技術支持：確保廠家能提供完善的技術培訓和售後服務。

3. 如何進行機器維護和保養？

正確的維護和保養能延長機器的使用壽命，減少故障率。應定期進行檢查和保養，包括清潔、潤滑、調整等。同時，應注意操作規程，避免超負荷運行。

此外，還應定期對操作人員進行培訓，提高其操作技能和安全意識。在發現異常情況時，應及時停機檢查，並聯繫專業技術人員進行維修。

通過科學的維護和保養，可以確保機器始終處於最佳運行狀態，為您的生產提供穩定的保障。

3. 如何進行機器維護和保養？

正確的維護和保養能延長機器的使用壽命，減少故障率。應定期進行檢查和保養，包括清潔、潤滑、調整等。同時，應注意操作規程，避免超負荷運行。

此外，還應定期對操作人員進行培訓，提高其操作技能和安全意識。在發現異常情況時，應及時停機檢查，並聯繫專業技術人員進行維修。


通過科學的維護和保養，可以確保機器始終處於最佳運行狀態，為您的生產提供穩定的保障。


如何選擇合適的機器？

1. 生產規模：根據您的生產量選擇合適的機器型號。
2. 產品特性：不同產品需要不同的加工設備。
3. 預算：在滿足生產需求的前提下，選擇性價比高的機器。

如何進行機器維護和保養？

## Fujian Nanan *boreway* Machinery Co.,Ltd.

 No.605 Huahui 路, Shuitou 鎮 362342 Quanzhou, 福建省, 中國

 電話: (+86) 595-86990206 /  WhatsApp: (+86) 595-86990220

 手機 / **WhatsApp** / 電話: (+ +) 13557694058

 郵箱: [boreway07@boreway.net](mailto:boreway07@boreway.net)

 歡迎來電