

Descripción:

CNC diamante Brocas Drillig Mármol Granito Piedra D50 * 85L * 1/2 "G son producidos por plata o soldadura por láser.

Puede ser adecuado para máquinas de perforación de soporte o perforadores o máquina CNC eléctrica de mano.

Para taladrar los tipos de granito o piedra mano.

Plata soldada es mejor para el uso mojado y soldados con láser es mejor para uso en seco.

características:

1. Diseñado para taladrar agujeros
2. Bien vida útil estable y larga.
3. Puede ser uso en seco o en húmedo.

Presupuesto:

El siguiente es el tamaño normal de **CNC Diamond Core Bits Drillig para el mármol de granito de piedra:**

Numero de código.	Diámetro	Tamaño del segmento	Utilizar Longitud de tubería	método de soldadura	Adaptador
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Mojado 4 "	La soldadura de	5/8 "-11
	22 mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	o (100 mm)	plata	M14
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Seco	o	1/2 Gas
	29 mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10		Soldadura por láser	
	32 mm (1-1 / 4 ")	16x3x10			
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10			
	38 mm (1-1 / 2 ")	16x3x10			
	42 mm (1-5 / 8 ")	16x3x10			
	45 mm (1-3 / 4 ")	16x3x10			
	50/51 mm (2 ")	16x3x10			
	57 mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10			
	60 mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10			
	63 mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	70 mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10			
	76 mm (3 ")	22x3.5x10			
	80 mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10			
	89 mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10			
	100 mm (4 ")	22x3.5x10			
	110 mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
127 mm (5 ")	24x4x10				

La especificación anterior sólo una referencia para la especificación customer. Other puede ser ordenada por los clientes.

Imagen:

CNC diamante Brocas Drillig Mármol Granito Piedra D50 * 85L * 1/2 "G