

Einführung:

Vakuum gelötete Diamantkernbohrer eignen sich für die Standbohrmaschine, Elektrohand Bohrer oder CNC-Maschinen zum Trockenbohren Granit und anderen Baustoffen. Das Vakuum gelötete Verarbeitungsverfahren erweist sich die Vorteile wie niedrige Kosten, hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

Eigenschaften:

- 1.Excellent Schnittgeschwindigkeit mit einer langen Lebensdauer im Vergleich zu galvanisierten Eisen.
- 2.Ideal von Marmor und Kalkstein Bohren, auf Granit, Fliesen, Porzellan, Beton und anderen Baustoffen durchführen können.
- 3.Could nass oder trocken mit Kühlschlitz Design für einfache Entkernen als Stück verwendet werden.
- 4.Could auf den meisten Standmaschinen, elektrische Bohrer oder CNC-Maschinen verwendet werden.

Technische Daten:

Die folgenden sind die normalen Spezifikationen unserer Vakuum gelötete Diamantkernbohrer:

Produktname	Durchmesser	Nutzlänge	Segmenthöhe	Adaptor	Anwendungen
-------------	-------------	-----------	-------------	---------	-------------

Vakuum Gelötete Diamant Ader Bohrer	6,3 mm (1/4 ")	35/50/60	8-10	Schaft	Granite
	9,5 mm (3/8 ")			5/8 "-11	Marmor-
	12,7 mm (1/2 ")			M14	Artificial Stone
	15,9 mm (5/8 ")			1/2 Gas	Quartz
	19.0mm (3/4 ")				
	25.0mm (1 ")				
	29mm (1-1 / 8 ")				
	32mm (1-1 / 4 ")				
	35 mm (1-3 / 8 ")				
	38mm (1-1 / 2 ")				
	42mm (1-5 / 8 ")				
	45mm (1-3 / 4 ")				
	50 / 51mm (2 ")				
	57mm (2-1 / 4 ")				
	60mm (2-3 / 8 ")				
	63mm (2-1 / 2 ")				
	70mm (2-3 / 4 ")				
	76mm (3 ")				
	80mm (3-1 / 8 ")				
	89mm (3-1 / 2 ")				
102 mm (4 ")					
110mm (4-3 / 8 ")					
127 mm (5 ")					

Die oben gemachten Angaben dienen, andere Spezifikationen können von den Kunden bestellt werden.

Qualität: Normal, gute Qualität, Premium.